

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

#### 2.1 บทนำ

รายละเอียดของเนื้อหาในบทที่ 2 นี้จะเป็นการรวบรวมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/5297 ลงวันที่ 21 เมษายน 2563 เพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานของโครงการว่าสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างครบถ้วนสมบูรณ์หรือไม่ โดยมีมาตรการที่ต้องปฏิบัติตาม ประกอบด้วย มาตรการทั่วไป ด้านคุณภาพอากาศ ด้านเสียง ด้านสิ่งแวดล้อมน้ำผิวดิน ด้านการคมนาคม ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม ด้านจัดการของเสีย ด้านสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านสุนทรียภาพ และด้านสุขภาพ

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) โครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ซึ่งสรุปรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.2-1 – 2.2-2

#### 2.3 แผนและวิธีการติดตามตรวจสอบ

สำหรับการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกลของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทางบริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการตรวจสอบโดยวิธีการต่าง ๆ ได้แก่

2.3.1 การสำรวจพื้นที่ ทางทีมที่ปรึกษาได้ลงพื้นที่เข้าสำรวจโครงการเมื่อวันอังคารที่ 20 มิถุนายน พ.ศ.2566 โดยมีรายละเอียดทีมผู้ตรวจประเมินและผู้รับการตรวจประเมิน ดังนี้

##### (1) ทีมผู้ตรวจประเมิน : บริษัท เอนไวรอนเมนทัล มูฟเม้นท์ จำกัด

คุณพงศกร	สง่าผล	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
คุณปติภักย์	บุญมี	วิศวกรเคมี
คุณบุญมี	นวนทอง	วิศวกรสิ่งแวดล้อม
คุณภัคชัยญา	แพ่งคำแหง	วิศวกรสิ่งแวดล้อม
คุณกมลวรรณ	คำสา	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

(2) ผู้รับการตรวจประเมิน : บริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

คุณอนงค์นางค์	ต้นกันยา	วิศวกรอาวุโสหน่วยงานสิ่งแวดล้อม
คุณวรภาพร	ศรีคำประเสริฐกุล	วิศวกรอาวุโสหน่วยงานสิ่งแวดล้อม
คุณศศิธร	เกษร	จป. วิชาชีพ

2.3.2 การสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

2.3.3 การทวนสอบเอกสารหลักฐานและบันทึกต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<b>1. มาตรการทั่วไป</b>			
- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) (พื้นที่รวม 72 ไร่ 1 งาน 69.4 ตารางวา หรือ 115,877.60 ตารางเมตร) ตั้งอยู่ที่เลขที่ 261 หมู่ที่ 10 ถนน บ้านทุ่ม-มัญจาคีรี ตำบลบ้านหัว อำเภอมือทองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น อย่างเคร่งครัด	จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ พบว่า ในภาพรวมโครงการสามารถ ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในภาคผนวกที่ 1-1 เป็นส่วนใหญ่ อย่างไรก็ตาม สำหรับมาตรการที่โครงการยังไม่สามารถปฏิบัติได้ในการ การตรวจประเมินครั้งนี้ คือ การก่อสร้างบ่อหน่วงน้ำ และการจัดตั้ง คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	โครงการมีการกำหนดแผนงานในการ ดำเนินการ(ตารางที่ 1.1-1 และตารางที่ 2.2-2) ให้แล้วเสร็จ และจะรายงานผลใน รายงานครั้งถัดไป	- ภาคผนวก 1-1 สำเนาหนังสือแจ้งผล การพิจารณาเห็นชอบต่อรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ตารางที่ 1.1-1 แผนการดำเนิน โครงการ - ตารางที่ 2.2-2 แผนการดำเนินการ จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และ เครื่องจักรกล บริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)
- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) ต้องแจ้งให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดขอนแก่น และสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อ หน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวก 3-1 ภาคผนวก 3-4 และภาคผนวก 3-6) และจากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า ไม่พบ เรื่องร้องเรียนเกี่ยวข้องกับโครงการแต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม หากเกิด เหตุการณ์ดังกล่าวขึ้น โครงการจะทำการแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดขอนแก่น และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร่งด่วนต่อไป	-	- ภาคผนวก 3-1 ผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ภาคผนวก 3-4 ผลการตรวจวัดระดับ เสียงทั่วไปของโครงการ - ภาคผนวก 3-6 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง
- บริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ	โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เอนไวรอน เมนทัลมูฟเม้นท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม	-	-



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
สิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไป ตามหลักเกณฑ์ วิธี การ ที่ กำหนดตามประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาต ให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ โดยส่งสรุปให้กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น ทราบทุก 6 เดือน		
<p>- หากบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้เป็น หน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>(1) หากเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อ สารสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อ สิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความ เห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มี</p>	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า โครงการจะทำการก่อสร้างบ่อหน่วงน้ำ จำนวน 1 บ่อ ซึ่งมีขนาดรวม 16,683.23 ลูกบาศก์เมตร จากเดิมที่กำหนดในมาตรการของโครงการต้องดำเนินการ ก่อสร้างบ่อหน่วงน้ำจำนวน 2 บ่อ มีขนาดรวม 14,584.99 ลูกบาศก์ เมตร ส่งผลให้การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการเดิมที่เคยเสนอใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เคยได้รับความเห็นชอบไป แล้วนั้นเปลี่ยนแปลง และจากการเข้าสำรวจพื้นที่เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ทำแนวเขตกันพื้นที่สำหรับก่อสร้างบ่อหน่วง น้ำ (รูปที่ 2-1) เพื่อรอดำเนินการก่อสร้างหลังได้รับการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดก่อนดำเนินการ เปลี่ยนแปลงต่อไป	โครงการกำลังดำเนินการจัดเตรียม รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เพื่อ แจ้งต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ขอนแก่นในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดก่อน ดำเนินการเปลี่ยนแปลงต่อไป	- รูปที่ 2-1 พื้นที่สำหรับก่อสร้างบ่อ หน่วงน้ำ



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>อำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมาย นั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>(2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็น ว่า การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจ กระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการ ปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการ เปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือ กิจการที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไข มาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบ ประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้อง แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบด้วย</p>			



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่า ควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุป รายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	จากการทวนสอบผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมา ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่พบเหตุการณ์ที่ในกรณี ที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจาก ค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่า ควบคุมหรือค่ามาตรฐาน (ภาคผนวก 3-1 และภาคผนวก 3-6) อย่างไร ก็ตาม หากพบเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาอย่างเร่งด่วน โดยจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	-	- ภาคผนวก 3-1 ผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ภาคผนวก 3-6 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้ง กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ ครบถ้วน	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการที่ ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่พบกรณีที่ผลการ ตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนด ไว้ แสดงดังภาคผนวก 3-1 อย่างไรก็ตาม หากพบเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ พร้อมดำเนินการแก้ไข และทำ การตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนด มาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	-	- ภาคผนวก 3-1 ผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) ต้องดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการ พิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม ในกรณีผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการพร้อมดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหายอย่างเร่งด่วน และปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ใน การพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป	-	-



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการ ผลการดำเนินงานตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจการดำเนินงานของโครงการ	โครงการมีแผนงานการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ตารางที่ 2.2-2) ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนฝ่ายชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ ส่วนท้องถิ่น และตัวแทนฝ่ายโรงงาน ภายในปี 2567 เพื่อดำเนินการ ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการ ผลการดำเนินงานตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบ อย่างไรก็ตาม ทางโครงการมีการสำรวจข้อมูลเศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (หัวข้อ 3.4.8 เศรษฐกิจและสังคม) เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่าง ๆ ต่อโครงการ ซึ่งโครงการมีแผนดำเนินการสำรวจในช่วงเดือนธันวาคม 2566	ปัจจุบันโครงการอยู่ในระหว่างการจัดตั้ง คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ตารางที่ 2.2-2) เพื่อดำเนินการ ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของ โครงการ ซึ่งกำหนดให้การจัดประชุมติดตาม ผลการดำเนินงานเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ตารางที่ 2.2-2 แผนการดำเนินการ จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และ เครื่องจักรกล บริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)
- ดำเนินการแก้ไขปัญหากรณีที่มีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการ ของโครงการโดยเร็วและให้บันทึกเป็นรายงาน รวมทั้งประเด็นปัญหา ข้อ วิตกกังวลและห่วงใยของชุมชนต่อการก่อสร้างและการดำเนินการของ โครงการเพื่อขจัดปัญหาความขัดแย้งของชุมชนในพื้นที่ทันที	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่พบกรณีที่มีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการ ดำเนินการของโครงการ อย่างไรก็ตาม ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนของชุมชน โครงการพร้อมดำเนินการดำเนินการแก้ไขปัญหาโดยเร็ว และบันทึกเป็น รายงาน รวมทั้งประเด็นปัญหา ข้อวิตกกังวลและห่วงใยของชุมชนต่อการ ก่อสร้างและการดำเนินการของโครงการ เพื่อขจัดปัญหาความขัดแย้ง ของชุมชนในพื้นที่ทันที	-	-
- กำหนดให้มีผู้ควบคุมงานก่อสร้างของผู้รับเหมาและเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยดูแลให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	โครงการได้จัดทำคู่มือความปลอดภัย (ภาคผนวก 2-1) สำหรับความ ปลอดภัยในงานก่อสร้างที่รับจ้างโดยผู้รับเหมา ซึ่งกำหนดให้ผู้ควบคุม งานก่อสร้างของผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในโครงการ ประกอบกับ โครงการกำหนดให้งานก่อสร้างภายในโครงการ ต้องระบุในสัญญาจ้าง งาน ผู้รับเหมาต้องจัดหา เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ควบคุมดูแลงาน ตลอดจนกว่าโครงการจะแล้วเสร็จ และจากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของ โครงการได้ให้ข้อมูลว่า โครงการได้มีการจ้างให้บริษัท พี.พี. เพาเวอร์	-	- ภาคผนวก 2-1 มาตรฐานการทำงาน (WI) สำหรับความปลอดภัยในงาน ก่อสร้าง - ภาคผนวก 2-37 รายงานการปรับปรุง ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง

ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	เซอร์วิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่) เข้ามาดำเนินการ ปรับปรุงระบบดักจับฝุ่นแบบถุงกรองในช่วงเดือนเมษายน 2566 (ภาคผนวก 2-37) ซึ่งทางโครงการได้มีการควบคุมงานก่อสร้างของผู้รับเหมาและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดูแลให้สอดคล้องตามที่กฎหมาย กำหนด		
<b>2. คุณภาพอากาศ</b>			
<p>- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกิน เกณฑ์มาตรฐานการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับ ล่าสุดหรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดและตามค่าควบคุมความเข้มข้น และ อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องที่ระบายออกจาก Bag Filter ชุดที่ 1 ความสูง 25 เมตร ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 24.64 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.29 g/s SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 10 ppm และ 0.31 g/s NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และ 1.31 g/s</li> <li>• ปล่องที่ระบายออกจาก Bag Filter ชุดที่ 2 ความสูง 25 เมตร ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 24.64 mg/Nm<sup>3</sup> และ 0.29 g/s SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 10 ppm และ 0.31 g/s NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และ 1.31 g/s</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการมีการควบคุมความเข้มข้นมลพิษทาง อากาศจากปล่องระบายของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามค่ามาตรฐาน โดย ทำตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัดความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ จากปล่องระบายครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2566 พบว่า ปล่อง ที่ระบายออกจาก Bag Filter ชุดที่ 1 มีค่าการตรวจวัดคุณภาพจากปล่อง ระบายเป็นไปตามค่ามาตรฐานและค่าควบคุมที่ระบุในมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงดังภาคผนวก 3-1</p>	<p>โครงการยังไม่มีผลตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องที่ระบายออกจาก (Bag Filter) ชุด ที่ 2 (BF2) เนื่องจากโครงการยังไม่ ดำเนินการก่อสร้างอาคาร DIECAST2 (DC2)</p>	<p>- ภาคผนวก 3-1 ผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</p>
<p>- ติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศ จากเตาหลอม</p>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินการที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้มีการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากเตาหลอมที่ติดตั้งภายใน อาคาร DIECAST1 (DC1) และจากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจาก โครงการและจากการสำรวจพื้นที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน</p>	-	<p>- รูปที่ 2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p>





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	2566 พบว่า ปัจจุบันโครงการยังคงใช้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม แสดงดังรูปที่ 2-2		
- หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะหยุด การหลอมและดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง ถ้า แก้ไขไม่ได้ให้หยุดดำเนินการผลิตเพื่อทำการซ่อมแซมให้แล้วเสร็จภายใน 2 วัน และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่พบกรณีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุด หรือขัดข้อง (ภาคผนวก 2-2) อย่างไรก็ตาม หากพบเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะหยุดการหลอมและดำเนินการแก้ไขทันที และทำการหา สาเหตุที่เกี่ยวข้อง ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้หยุดดำเนินการผลิตเพื่อทำการ ซ่อมแซมให้แล้วเสร็จภายใน 2 วัน และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบ และแก้ไขไว้ทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก 2-2 รายงานตรวจสอบและ บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษ อากาศ ม.ค.-มิ.ย. 2566
- กรณีที่พบว่าค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ระบายจากปล่องของโครงการมี ค่าเกินกว่าที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โครงการจะหยุดกิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่ เกี่ยวข้องทันที และต้องทำการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนกลับมาดำเนินการ ผลิตต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่พบกรณีที่ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ระบาย จากปล่องของโครงการมีค่าเกินกว่าที่กำหนดไว้ (ภาคผนวก 3-1) อย่างไรก็ตาม หากพบเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะหยุดกิจกรรมที่เป็น แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องทันที และต้องทำการแก้ไขให้ เรียบร้อยก่อนกลับมาดำเนินการผลิตต่อไป	-	- ภาคผนวก 3-1 ผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมมลสารทางอากาศให้มี ประสิทธิภาพการทำงานอยู่เสมอ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์ควบคุมมลสารทางอากาศให้มีประสิทธิภาพการทำงานเป็น ประจำทุกเดือน แสดงดังภาคผนวก 2-2	-	- ภาคผนวก 2-2 รายงานตรวจสอบและ บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษ อากาศ ม.ค.-มิ.ย. 2566
- จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่เกี่ยวข้องกับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ให้มีปริมาณเพียงพอ โดยเก็บสำรองถุงกรองไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของ จำนวนถุงกรองที่ใช้งาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินการที่ผ่านมาและการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า โครงการไม่ได้จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรอง ไว้ เนื่องจากการเปลี่ยนถุงกรองในกรณีที่ถุงกรองฉีกขาดหรือหมดอายุ การใช้งานจะดำเนินการโดยบริษัทผู้ติดตั้งซึ่งจะเข้ามาตรวจสอบทุก 2 ปี	-	- ภาคผนวก 2-37 รายงานการปรับปรุง ระบบดักจับฝุ่นแบบถุงกรอง



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	(ภาคผนวก 2-37) หรือหากเกิดกรณีฉุกเฉินสามารถเข้ามาดำเนินการ เปลี่ยนอุปกรณ์ได้ทันที		
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษ ทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ กำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้มีการยื่นแจ้งขอขึ้นทะเบียนผู้ควบคุม ระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ กำหนด และจากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า ปัจจุบัน โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมปฏิบัติงานด้านควบคุมระบบมลพิษทางอากาศของโครงการ แสดงดังภาคผนวก 2-4	โครงการจะมีการยื่นแจ้งการมีบุคลากร ประจำโรงงานเพื่อควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ และจะรายงานผลในรายงานรอบ ต่อไป	- ภาคผนวก 2-4 หนังสือรับรองการขึ้น ทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประจำโรงงาน
- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตาหลอม ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง และจัดทำ ตารางเปลี่ยนอะไหล่และอุปกรณ์ต่างๆ ตามอายุการใช้งานของ เครื่องจักร	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการมีแผนการซ่อมบำรุงเตาหลอม ระบบดัก ฝุ่นแบบถุงกรอง และจัดทำตารางเปลี่ยนอะไหล่และอุปกรณ์ต่างๆ ตาม อายุการใช้งานของเครื่องจักรประจำปี (ภาคผนวก 2-3)	-	- ภาคผนวก 2-3 แผนการตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับ เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ประจำปี 2566
- ตรวจสอบการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองให้มีประสิทธิภาพดี อยู่เสมอ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ตามเวลาที่ผู้ผลิตกำหนดไว้	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ตรวจสอบการทำงานของเครื่องดักฝุ่น แบบถุงกรองให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง (ภาคผนวก 2-2) และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ตาม เวลาที่ผู้ผลิตกำหนดไว้	-	- ภาคผนวก 2-2 รายงานตรวจสอบและ บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษ อากาศ ม.ค.-มิ.ย. 2566
- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการ ตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และขั้นตอนการ ปฏิบัติงานในการเดินเครื่องระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ภาคผนวก 2-5) ไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 2-5 คู่มือปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ
3. เสี่ยง			



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสมเพื่อลดโอกาสของการเกิดเสียงดัง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เช่น ปรับปรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ (ภาคผนวก 2-6) เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการปฏิบัติงาน และการเพิ่มระยะห่างของทางผ่านของเสียง เพื่อลดโอกาสการสัมผัสเสียงดังของพนักงานปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 2-6 วิธีการลดเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง
- ควบคุมกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ได้แก่ กิจกรรมที่มีการนำชิ้นโลหะไปสัมผัสกับเครื่องจักรและอุปกรณ์โดยตรง เช่น การทุบโลหะ การตัดโลหะ การเจียรโลหะ ฯลฯ ให้ทำอยู่ภายในอาคารที่มีกำแพงกันเสียงเท่านั้น ห้ามมิให้ทำกิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวบริเวณด้านนอกของอาคารอย่างเด็ดขาด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาและหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการดำเนินการควบคุมกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การตัดชิ้นงานที่เกิดจากเครื่องตัดชิ้นงาน เป็นต้น ให้ทำอยู่ภายในอาคารที่มีกำแพงกันเสียงเท่านั้น ในกรณีที่พบว่าบริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ทางโครงการดำเนินการติดป้ายเตือนให้พนักงานรับทราบ แสดงดังรูปที่ 2-3	-	- รูปที่ 2-3 ป้ายเตือนพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ
- เลือกใช้เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยที่สุด หรือระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมเสียงที่เป็นทางผ่านเสียง โดยกำหนดให้การทำงานภายในอาคารเท่านั้น และ ควบคุมระดับเสียงภายในโรงงาน ไม่ให้มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาและหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ ในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้พิจารณาเลือกใช้เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยที่สุด หรือระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมเสียงที่เป็นทางผ่านเสียงโดยกำหนดให้การทำงานภายในอาคารเท่านั้น (รูปที่ 2-4) และควบคุมระดับเสียงภายในโรงงาน ไม่ให้มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รูปที่ 2-4 ภายในอาคารปฏิบัติงานที่มีกำแพงอาคารเป็นกำแพงกันเสียง
- เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจให้ก่อเสียงดัง ต้องติดตั้งภายในอาคารเพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจให้ก่อเสียงดัง ภายในอาคาร (รูปที่ 2-4 และรูปที่ 2-5) เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	-	- รูปที่ 2-4 ภายในอาคารปฏิบัติงานที่มีกำแพงอาคารเป็นกำแพงกันเสียง - รูปที่ 2-5 บริเวณภายนอกอาคารผลิต



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- บำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอเพื่อลดผลกระทบจากการเกิด เสียงดัง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้บำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ อย่าง สม่ำเสมอเพื่อลดผลกระทบจากการเกิดเสียงดัง (ภาคผนวก 2-3)	-	- ภาคผนวก 2-3 แผนการตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับ เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ประจำปี 2566
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ดัง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิง ป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและ อุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและ ไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวก 2-3)	-	
- กำหนดให้พื้นที่ที่มีระดับเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ตั้งแต่ 83.2 เดซิเบลเอ เป็นเขตควบคุม โดยพนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Noise Reduction Rating: NRR) ตลอดเวลาที่เข้าปฏิบัติงาน เช่น ปลั๊ก อุดหู ครอบหูลดเสียง เป็นต้น และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการอยู่ระหว่างการพิจารณากำหนดให้ พื้นที่ที่มีระดับเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ตั้งแต่ 83.2 เดซิเบลเอ เป็นเขต ควบคุม ซึ่งจากการผลการตรวจวัดระดับเสียง พบว่า ระดับเสียงมีค่าไม่ เกิน 83 เดซิเบลเอ (ภาคผนวก 3-14) อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันโครงการได้ กำหนดให้พื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ เป็นเขตควบคุม (รูปที่ 2-3) และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล ตลอดเวลาที่เข้าปฏิบัติงาน เช่น ปลั๊กอุดหู ครอบหูลดเสียง เป็นต้น และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	โครงการจะพิจารณากำหนดเขตควบคุม ระดับเสียงดังเพิ่มเติม ในพื้นที่ที่มีพนักงาน ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาทำงานเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ซึ่งมีระดับเสียงตั้งแต่ 83.2 เดซิเบลเอ และรายงานผลในการรายงานรอบถัดไป	- รูปที่ 2-3 ป้ายเตือนพื้นที่ปฏิบัติงานที่มี เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ - ภาคผนวก 3-14 ผลการตรวจวัดเสียง สะสม
- ทำสัญลักษณ์/ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่ อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ทำสัญลักษณ์/ป้ายเตือนแสดงบริเวณ ที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ในขณะปฏิบัติงาน แสดงดังรูปที่ 2-3	-	
- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุใน ข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่าง ๆ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรใน	-	- ภาคผนวก 2-3 แผนการตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับ



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	โรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่าง ๆ รายละเอียด การตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงาน แสดงดังภาคผนวก 2-3		เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ประจำปี 2566
- กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการให้ มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการที่ผ่านมา ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ควบคุมระดับ เสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง โดยผลการตรวจวัด ล่าสุด เมื่อวันที่ 10-17 พฤษภาคม 2566 พบว่า ผลตรวจวัดระดับเสียง ริมรั้วโครงการทั้ง 4 สถานี มีระดับเสียง Leq 24 ชั่วโมง อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด แสดงดังภาคผนวก 3-4	-	- ภาคผนวก 3-4 ผลการตรวจวัดระดับ เสียงทั่วไปของโครงการ
- จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายใน 1 ปี ไปจนถึง ริมรั้วหลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษาจากการ จัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียง ในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุก ๆ 3 ปี	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ ส่วนการผลิตจนถึงริมรั้วหลัง โดยตรวจวัดเมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2565 พบว่า ระดับเสียงในอาคาร Diecast 1 (DC1) อยู่ในช่วง 71-90 เดซิเบล (เอ) และอาคาร Machining (MC) มีค่าอยู่ในช่วง 66-85 เดซิเบลเอ แสดงดังรูปที่ 3.4.6-7 และรูปที่ 3.4.6-8	-	- รูปที่ 3.4.6-7 แผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ในอาคาร Diecast 1 (DC1) - รูปที่ 3.4.6-8 แผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ในอาคาร Machining (MC)
<b>4. คุณภาพน้ำผิวดิน</b>			
<b>4.1 การจัดการน้ำเสียจากกิจกรรมอุปโภคบริโภคของพนักงาน</b>			
- ตรวจสอบการใช้งานและบำรุงรักษาถังดักไขมัน (Grease Trap) และ ระบบบำบัดน้ำเสียชนิด “ถังเกรอะสำเร็จรูป (Septic Tank)” ให้ สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นได้อย่างเพียงพอและมีประสิทธิภาพ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ถังดักไขมัน จำนวน 1 ถัง และ ถังเกรอะสำเร็จรูป จำนวน 1 ชุด เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารโรงอาหาร</li> </ul>	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูล โครงการจัดให้มีการ ล้างถังดักไขมัน (Grease Trap) และถังเกรอะสำเร็จรูป (Septic Tank) ในบริเวณพื้นที่ต่าง ๆ ได้แก่ อาคารโรงอาหาร อาคาร Diecast 1 (DC1) และอาคาร Machining (MC) เป็นประจำ เพื่อให้สามารถบำบัดน้ำเสียที่ เกิดขึ้นได้อย่างเพียงพอและมีประสิทธิภาพ อย่างไรก็ตาม โครงการได้มี	ปัจจุบันอาคาร Diecast 2 (DC2) ยังไม่ได้ ดำเนินการก่อสร้าง จึงยังไม่มีผลการ ตรวจสอบการใช้งานและบำรุงรักษาถังเกรอะ สำเร็จรูป (Septic Tank) และโครงการจะ จัดทำแผนงานและบันทึกการดูแลถังดักไขมัน	- ภาคผนวก 2-7 แผนการตรวจสอบการ ใช้งานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบ บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ม.ค.-มิ.ย. 2566



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>ถังกรองสำเร็จรูป จำนวน 3 ชุด เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจาก อาคาร Diecast 1 (DC1)</li> <li>ถังกรองสำเร็จรูป จำนวน 3 ชุด เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจาก อาคาร Machining (MC)</li> <li>ถังกรองสำเร็จรูป (Septic Tank) จำนวน 3 ชุด เพื่อรองรับน้ำเสีย จากห้องน้ำของอาคาร Diecast 2 (DC2) ที่จะก่อสร้างขึ้นใหม่ ภายหลังเพิ่มกำลังการผลิต</li> </ul>	การตรวจสอบการใช้งานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป (ภาคผนวก 2-7) เป็นประจำ	(Grease Trap) และถังกรองสำเร็จรูป และ จะรายงานผลในรายงานรอบถัดไป	
- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่า อยู่ในสภาพที่เหมาะสม ไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่ราง ระบายน้ำฝน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่าง สม่ำเสมอ ความถี่ 1 ครั้ง/วัน เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสม ไม่ รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน (ภาคผนวก 2-7)	-	- ภาคผนวก 2-7 แผนการตรวจสอบการ ใช้งานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบ บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ม.ค.-มิ.ย. 2566
- จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปและระบบท่อและเครื่องสูบน้ำเสียไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถ ดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์หรือ เครื่องมือเกิดการเสียหายหรือชำรุด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์สำรองในที่ที่ใช้ในระบบ บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เช่น ปั๊ม จะประกอบด้วย 2 ชุด โดยทำงาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด (รูปที่ 2-6) หากกรณีชุดใดชุดหนึ่งเสียหรือต้องทำ การซ่อมแซม จะดำเนินการสลับการใช้งานในอีกชุดหนึ่งได้ทันที โดย โครงการดำเนินการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ในระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป เป็นประจำทุกเดือน (ภาคผนวก 2-7)	-	- ภาคผนวก 2-7 แผนการตรวจสอบการ ใช้งานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบ บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ม.ค.-มิ.ย. 2566 - รูปที่ 2-6 อะไหล่หรืออุปกรณ์/ เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป
<b>4.2 การจัดการน้ำ Blow down ที่ระบายออกจากหอหล่อเย็น (Cooling Tower)</b>			
- ควบคุมค่า TDS ของน้ำ blow down ที่ระบายออกจากหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ให้มีค่าไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร โดยการตั้งรอบ การระบายน้ำ blow down ที่ออกมาจากระบบหล่อเย็นแบบอัตโนมัติ (automatic blow down) ทันทีที่ค่า TDS ของน้ำหมุนเวียนมีค่าเข้า	จากการทวนสอบผลการดำเนินการที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ควบคุมค่า TDS ของน้ำ blow down ที่ระบายออกจากหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ให้มีค่าไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร โดยการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้งที่ใช้	-	- ภาคผนวก 3-8 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้งจากหอ หล่อเย็น



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
ใกล้ 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งเป็นการตรวจวัดแบบต่อเนื่องผ่านทาง อุปกรณ์ตรวจวัดที่ติดตั้งอยู่ภายในระบบหล่อเย็นซึ่งจะมีการเชื่อมเข้ากับ วงจรควบคุมแบบป้อนกลับ (feedback control) เพื่อสั่งการให้ระบบ ทำการระบายน้ำ blow down ออกมา 1 ใน 4 ส่วนของปริมาณน้ำ หมุนเวียนทั้งหมดที่อยู่ในระบบ หรือคิดเป็นปริมาณน้ำทั้งหมดที่ระบาย ออกมาครั้งละ 50 ลูกบาศก์เมตร ความถี่ของการระบายประมาณ 4 ครั้ง/ปี หรือคิดเป็นอัตราการระบายน้ำ blow down เท่ากับ 50 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง ทุก ๆ 3 เดือน	สำหรับรองรับน้ำเสียจากหอหล่อเย็น และผลการตรวจวัดเป็นไปตามค่า ควบคุมที่ระบุในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดง ดังภาคผนวก 3-8		
- จัดให้มีบ่อบักน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร ซึ่ง เพียงพอต่อการเก็บกักได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรองรับน้ำ blow down ที่ระบายออกจากหอหล่อเย็น (Cooling Tower)	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ดำเนินการ ก่อสร้างบ่อบักน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร แสดงดัง รูปที่ 2-7 ซึ่งเพียงพอต่อการเก็บกักได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรองรับน้ำ blow down ที่ระบายออกจากหอหล่อเย็น (Cooling Tower)	-	- รูปที่ 2-7 บ่อ Emergency Pond ขนาด 180 ลบ.ม. และบ่อ blow down ขนาด 100 ลบ.ม.
- ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบักน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร โดยควบคุมค่า TDS ไม่ให้เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร ตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอกทุกครั้งก่อนที่จะมีการระบายลงบ่อบัก น้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร (ประมาณ 4 ครั้ง/ ปี)	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบักน้ำทิ้งจากหอ หล่อเย็น พบว่า โครงการได้ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบักน้ำทิ้งจาก cooling tower เป็นประจำทุกเดือน ซึ่งผลการผลตรวจวัดมีค่า TDS ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีค่าไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 3-8	-	- ภาคผนวก 3-8 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบักน้ำทิ้งจากหอ หล่อเย็น
<b>4.3 การจัดการน้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและน้ำเสียจากกระบวนการผลิต</b>			
- ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทาง ชีวภาพของโครงการที่บ่อบำบัดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์ เมตร ให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง อ้างอิงตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้ง จากโรงงาน พ.ศ.2560 หรือฉบับล่าสุด	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดที่บ่อ ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านมา ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการตรวจวัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง (รูปที่ 2-8) โดยผลตรวจวัดมี ค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด แสดงดังภาคผนวก 3-6	-	- รูปที่ 2-8 บ่อบำบัดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง - ภาคผนวก 3-6 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดตรวจสอบคุณภาพ น้ำทิ้ง





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (COD-online) เพื่อตรวจวัดค่า COD ที่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร	จากการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (COD-online) แสดงดังรูปที่ 2-9 เพื่อตรวจวัดค่า COD ที่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร	-	- รูปที่ 2-9 เครื่องตรวจวัด COD-online
- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 180 ลูกบาศก์ เมตร จำนวน 1 บ่อ ซึ่งเพียงพอต่อการเก็บกักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ทั้งหมดของโครงการไม่น้อยกว่า 1 วัน ในกรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ผ่าน ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของกระทรวงอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 พารามิเตอร์เป็นต้นไปจากนั้นจึงทยอยสูบกลับไปยังบ่อ Equalization ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการบำบัดซ้ำตั้งแต่ขั้นตอนของการ ตกตะกอนทางเคมี ไปจนถึงการบำบัดทางชีวภาพได้อย่างเพียงพอและมี ประสิทธิภาพ	จากการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ดำเนินการก่อสร้างบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แสดงดังรูปที่ 2-7 ซึ่งเพียงพอ ต่อการเก็บกักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วทั้งหมดของโครงการไม่น้อยกว่า 1 วัน หากเกิดกรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ของกระทรวงอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 พารามิเตอร์เป็นต้นไป โครงการจะ ดำเนินการสูบน้ำทิ้งกลับไปยังบ่อ Equalization ขนาด 100 ลูกบาศก์ เมตร เพื่อทำการบำบัดซ้ำตั้งแต่ขั้นตอนของการตกตะกอนทางเคมี ไป จนถึงการบำบัดทางชีวภาพ	-	- รูปที่ 2-7 บ่อ Emergency Pond ขนาด 180 ลบ.ม. และบ่อ blow down ขนาด 100 ลบ.ม.
- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของ โครงการที่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มี คุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ มาตรฐานน้ำทิ้ง ของ กระทรวง อุตสาหกรรม และมีค่า TDS ไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร บางส่วน ปริมาณ 23.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเข้าสู่ระบบผลิตน้ำหมุนเวียน นำไปใช้ใหม่ขนาด 24 ลูกบาศก์เมตร/วัน ของโครงการ	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 ได้ ให้ข้อมูลว่า ปัจจุบันโครงการส่งน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบผลิตน้ำ หมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในปริมาณน้อยเพื่อรักษาระบบ ซึ่งส่งสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ครั้งละ 25 ลูกบาศก์เมตร	-	-
- น้ำเกลือเข้มข้น (Brine Water หรือ R.O. reject) ที่ระบายออกมาจาก “ระบบผลิตน้ำหมุนเวียน (Recycle)” ของโครงการ จะถูกนำมาเก็บไว้ในถังเก็บน้ำความเข้มข้นสูงขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร และส่งให้หน่วยงาน ภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดอย่าง ถูกหลักวิชาการและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินการที่ผ่านมาและการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 น้ำเกลือเข้มข้น (Brine Water หรือ R.O. reject) ที่ระบายออกมาจาก ระบบผลิตน้ำหมุนเวียน (Recycle) ของโครงการมีปริมาณน้อยมาก ประมาณ 5 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งถูกนำมาเก็บไว้ในถังเก็บน้ำความเข้มข้นสูง	-	- รูปที่ 2-11 ถังเก็บน้ำความเข้มข้นสูง ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร (รูปที่ 2-11) ซึ่งในปัจจุบันยังไม่ได้ส่งให้ หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไป กำจัด		
- ห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงานตามเงื่อนไขการอนุญาตให้ ประกอบกิจการโรงงานของอุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น	โครงการได้กำหนดห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงานตามเงื่อนไข การอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานของอุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น แสดงดังภาคผนวก 1-2	-	- ภาคผนวก 1-2 ใบอนุญาตประกอบ กิจการโรงงาน (รง.4) และใบอนุญาต ขยายโรงงาน
<b>4.4 มาตรการทั่วไปเกี่ยวกับการจัดการน้ำเสีย</b>			
- ตรวจสอบการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบ บำบัดน้ำเสียแบบตกตะกอนเคมีขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้ สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและน้ำเสีย จากกระบวนการผลิตได้อย่างเพียงพอและมีประสิทธิภาพ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ตรวจสอบการใช้งานและบำรุงรักษา เครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบตกตะกอนเคมีขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบ ปรับปรุงคุณภาพน้ำและน้ำเสียจากกระบวนการผลิตได้อย่างเพียงพอ และมีประสิทธิภาพ (ภาคผนวก 2-8)	-	- ภาคผนวก 2-8 แผนการตรวจสอบการ ใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องจักรและ อุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ม.ค.- มิ.ย. 2566
- ตรวจสอบการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบ บำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) ขนาด 150 ลูกบาศก์เมตร/วัน ที่มีการติดตั้งและใช้งานอยู่แล้วในปัจจุบัน ให้ สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต และน้ำเสียจากกิจกรรมอุปโภค/บริโภคของพนักงานที่ ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยถังกรองสำเร็จรูปได้อย่างเพียงพอและมี ประสิทธิภาพ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ตรวจสอบการใช้งานและบำรุงรักษา เครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบตะกอน เร่ง (Activated Sludge) ขนาด 150 ลูกบาศก์เมตร/วัน ที่มีการติดตั้ง และใช้งานอยู่แล้วในปัจจุบัน ให้สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นได้อย่าง เพียงพอและมีประสิทธิภาพ (ภาคผนวก 2-8)	-	- ภาคผนวก 2-8 แผนการตรวจสอบการ ใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องจักรและ อุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ม.ค.- มิ.ย. 2566

ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ “ผู้ควบคุมมลพิษทางน้ำ” และ “ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบบำบัดน้ำเสีย” ตามที่กฎหมายกำหนด ควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียแบบตกตะกอนทางเคมี และ ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ แบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการสามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ ตลอดอายุโครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางน้ำ และ ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ตามที่กฎหมาย กำหนด แสดงดังภาคผนวก 2-4 เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ ตลอดอายุโครงการ	-	- ภาคผนวก 2-4 หนังสือรับรองการขึ้น ทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประจำโรงงาน
- จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียแบบ ตกตะกอนทางเคมีให้มีความพร้อมไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถ ดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์หรือ เครื่องมือเกิดการเสียหายหรือชำรุด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือ ชุดสำรองที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียแบบตกตะกอนทางเคมี เช่น บั้ม จะ ประกอบด้วย 2 ชุด โดยทำงาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด (รูปที่ 2-10) หากกรณีที่อุปกรณ์หรือเครื่องมือชุดใดชุดหนึ่งเสียหายหรือชำรุด จะ สามารถซ่อมแซมได้โดยจะดำเนินการสับการใช้งานอุปกรณ์หรือ เครื่องมืออีกชุดทันที ทั้งนี้ โครงการจัดแผนงานดำเนินการตรวจสอบ เครื่องจักร/อุปกรณ์ในระบบบำบัดน้ำเสียแบบตกตะกอนทางเคมี เป็น ประจำทุกเดือน (ภาคผนวก 2-8)	-	- ภาคผนวก 2-8 แผนการตรวจสอบการ ใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องจักรและ อุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ม.ค.- มิ.ย. 2566 - รูปที่ 2-10 อะไหล่หรืออุปกรณ์/ เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียแบบ ตกตะกอนทางเคมี
<b>5. การคมนาคม</b>			
- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร อย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการดำเนินการฝึกอบรมและความรู้แก่ พนักงานขับรถ ประจำทุกปี เพื่อควบคุม/กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติ ตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น ซึ่งกำหนดอยู่ในแผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี แสดงดังภาคผนวก 2-27	-	- ภาคผนวก 2-27 แผนปฏิบัติการด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2566
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจร บริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มี	-	- รูปที่ 2-12 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	เจ้าหน้าที่คอยจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่ โครงการตลอดเวลา (รูปที่ 2-12)		
- ติดตั้งป้ายเตือนลดความเร็วบริเวณหน้าโครงการเพื่อจำกัดความเร็วของ ยานพาหนะให้ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือน ลดความเร็วบริเวณหน้าโครงการเพื่อจำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่ เกินตามที่กฎหมายกำหนด แสดงดังรูปที่ 2-13	-	- รูปที่ 2-13 ป้ายเตือนลดความเร็ว บริเวณหน้าโครงการ
- จัดให้มีการฝึกอบรมและความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	โครงการมีแผนการฝึกอบรมและความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน รวมถึงกฎและระเบียบที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกปี (ภาคผนวก 2-27 และรูปที่ 2-54) ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 ที่ผ่านมา โครงการได้จัดอบรมและความรู้แก่พนักงานขับ รถ เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2566 (ภาคผนวก 2-38)	-	- รูปที่ 2-54 การอบรมให้ความรู้แก่ พนักงานขับรถขนส่ง - ภาคผนวก 2-27 แผนปฏิบัติการด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2566 - ภาคผนวก 2-38 การอบรมให้ความรู้ ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	จากการทวนสอบผลดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุง อย่างสม่ำเสมอเป็นประจำทุกเดือน แสดงดังภาคผนวก 2-9	-	- ภาคผนวก 2-9 แบบบันทึกตรวจสอบ สภาพรถยก ม.ค.-มิ.ย. 2566
- จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า ภายในพื้นที่โครงการได้มีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 20 กม./ชม. แสดงดังรูปที่ 2-15	-	- รูปที่ 2-15 ป้ายจำกัดความเร็วของ ยานพาหนะ
- รถขนส่งเศษอลูมิเนียมและเศษเหล็กที่ใช้ในกระบวนการผลิตจะต้อง มีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และเศษวัสดุ ร่วงหล่นลงสู่ถนน	โครงการกำหนดให้รถขนส่งเศษอลูมิเนียมและเศษเหล็กที่ใช้ใน กระบวนการผลิตจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้ง กระจาย และเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน แสดงดังรูปที่ 2-16	-	- รูปที่ 2-16 รถบรรทุกขนส่งเศษ อลูมิเนียมและเศษเหล็ก



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- งดการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย เข้า-ออกพื้นที่ โครงการในช่วงเวลาดำเนินงาน (7.00-8.00 น. และ 16.00-17.00 น.) และใช้ เส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดให้มีการงดการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย เข้า-ออก พื้นที่โครงการในช่วงเวลาดำเนินงาน (7.00-8.00 น. และ 16.00-17.00 น.) และใช้เส้นทางในการ ขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ (ภาคผนวก 2-10)	-	- ภาคผนวก 2-10 ระเบียบปฏิบัติการ เข้า-ออก ในเขตบริษัท
- ติดตั้งไฟส่องสว่างบริเวณด้านหน้าพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถมองเห็น รถเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงเวลากลางคืนได้อย่างชัดเจน	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้ติดตั้ง ไฟส่องสว่างบริเวณด้านหน้าพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถมองเห็นรถ เข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงเวลากลางคืนได้อย่างชัดเจน แสดงดังรูปที่ 2-17	-	- รูปที่ 2-17 ไฟส่องสว่างบริเวณ ด้านหน้าพื้นที่โครงการ
<b>6. การระบายและป้องกันน้ำท่วม</b>			
- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำขนาดรวม 14,584.99 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ ได้แก่ บ่อที่ 1 ขนาด 2,508.18 ลูกบาศก์เมตร และบ่อที่ 2 ขนาด 12,076.81 ลูกบาศก์เมตร ตรงบริเวณพื้นที่ว่างด้านหน้าโครงการติดกับ อาคารโรงอาหาร เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่โครงการผ่านราง ระบายน้ำรูปตัว U เข้าไปกักเก็บไว้ในเวลาไม่ต่ำกว่า 3 ชั่วโมง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า ปัจจุบันโครงการยังอยู่ระหว่างการพิจารณาการ ก่อสร้างบ่อหน่วงน้ำตามแผนการดำเนินงานของโครงการ (ตารางที่ 1.1- 1) ที่คาดว่าจะแล้วเสร็จภายในปี 2566 เนื่องจากโครงการพิจารณาจะ ก่อสร้างบ่อหน่วงน้ำ จำนวน 1 บ่อ ซึ่งมีขนาดรวม 16,683.23 ลูกบาศก์ เมตร จากเดิมที่กำหนดในมาตรการของโครงการต้องดำเนินการก่อสร้าง บ่อหน่วงน้ำจำนวน 2 บ่อ มีขนาดรวม 14,584.99 ลูกบาศก์เมตร ส่งผล ให้การใช้ประโยชน์ของโครงการเดิมที่เคยเสนอในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม ที่เคยได้รับความเห็นชอบไปแล้วนั้นเปลี่ยนแปลง	ปัจจุบันโครงการกำลังดำเนินการจัดเตรียม รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เพื่อ แจ้งต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ขอนแก่นในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดก่อน ดำเนินการเปลี่ยนแปลงต่อไป	- ตารางที่ 1.1-1 แผนการดำเนิน โครงการ
- ติดตั้งเครื่องสูบน้ำขนาด 330 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ที่ระดับความดัน (Total Dynamic Head) เท่ากับ 12 เมตร จำนวน 4 ชุด (ทำงาน 3 ชุด สัปดาห์ 1 ชุด) เพื่อใช้ในการสูบน้ำฝนที่กักเก็บไว้ภายในบ่อหน่วงน้ำนาน เกินกว่า 3 ชั่วโมง เข้าสู่บ่อกักเก็บน้ำดิบขนาดความจุ 460,000 ลูกบาศก์ เมตร ของบริษัท ชัยโกมลธุรกิจ จำกัด ในอัตรา 990 ลูกบาศก์เมตร/ ชั่วโมง ต่อไป			



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- วางท่อ HDPE ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 นิ้ว โดยเชื่อมต่อจากเครื่องสูบน้ำ ที่ติดตั้งบริเวณบ่อน้ำของโครงการ ไปยังบ่อกักเก็บน้ำดิบขนาด ความจุ 460,000 ลูกบาศก์เมตร ของบริษัท ชัยโกมลธุรกิจ จำกัด			
<b>7. การจัดการของเสีย</b>			
- การจัดการของเสียให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ดำเนินการจัดการของเสียตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว พ.ศ. 2548 แสดงดังภาคผนวก 2-11	-	- ภาคผนวก 2-11 ข้อมูลการแจ้งขนส่ง ของเสียอันตรายและไม่อันตรายออก นอกบริเวณโรงงาน ม.ค.-ม.ย. 2566
- จัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดเตรียมถัง รองรับขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และ ขยะอันตราย แสดงดังรูปที่ 2-18 ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ อย่าง เพียงพอ	-	- รูปที่ 2-18 ถังขยะแยกประเภทของ โครงการ
- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิด มิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า ที่ผ่านมา โครงการได้เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่ เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก (รูปที่ 2-18) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	-	
- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้ให้นำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้เก็บรวบรวม ขยะมูลฝอยรีไซเคิลโดยนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บ รวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป นอกจากนี้ โครงการได้ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสีย	-	- รูปที่ 2-19 การทำ 3R ของโครงการ
- ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การ ลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)			



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	กลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมา ใช้ใหม่ (recycle) แสดงดังรูปที่ 2-19		
- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสียก่อนติดต่อ ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการมารับไปกำจัดต่อไป	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการมีพื้นที่เก็บของเสีย ที่มีหลังคาปกคลุม ขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร (รูปที่ 2-20) เพื่อเก็บกัก ของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการมารับไปกำจัด ต่อไป	-	- รูปที่ 2-20 อาคารโรงเก็บขยะ
- ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกลงของ กากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างการขนส่ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาและหลักฐานรูปถ่ายจาก โครงการ พบว่า โครงการได้ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่ง กากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการ ตกค้างหรือตกลงของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่าง การขนส่ง (รูปที่ 2-21) รวมทั้งพนักงานได้ทำการบันทึกปริมาณกากของ เสียทุกครั้งที่ทำกาจัดส่งกำจัด แสดงดังภาคผนวก 2-12 และภาคผนวก 2-15	-	- รูปที่ 2-21 การปิดคลุมของรถขนส่ง กากของเสีย - ภาคผนวก 2-12 ใบกำกับกาขนส่ง ของเสียอันตราย (Manifest) เดือน ม.ค.-มิ.ย. 2566 - ภาคผนวก 2-15 บันทึกปริมาณขยะ ทั่วไปของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขา ขอนแก่น) ม.ค.-มิ.ย. 2566
- กำหนดให้โครงการจัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียอันตรายออกจากพื้นที่ โครงการ และโครงการต้องแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และ ชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (internet) ไปยัง กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (manifest system) (ภาคผนวก 2-12) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่ง ก่อนที่จะนำของเสียอันตรายออกจากพื้นที่โครงการ และแจ้งรายละเอียด เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่อ อิเล็กทรอนิกส์ (internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการ แจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	-	- ภาคผนวก 2-12 ใบกำกับกาขนส่ง ของเสียอันตราย (Manifest) เดือน ม.ค.-มิ.ย. 2566
- โครงการต้องจัดหาผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้กำจัดสิ่ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดหาผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูล	-	- ภาคผนวก 2-13 แบบ สก.2 และแบบ สก.3 เดือน ม.ค.-มิ.ย. 2566



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
ปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้กำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับที่ 101 105 และ 106 แล้วแต่กรณี ตามบัญชีท้ายกฎกระทรวงที่ออกตาม ความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ที่ยังไม่ถูกเพิกถอนหรือถูก สั่งพักใช้ใบอนุญาต ณ วันที่มารับบำบัดและกำจัดของเสียอุตสาหกรรมให้แก่โครงการ ให้แก่โครงการ	หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้เป็นผู้กำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว อ้างอิงตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับที่ 101 105 และ 106 แล้วแต่ กรณื ตามบัญชีท้ายกฎกระทรวงที่ออกตามความในพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 ที่ยังไม่ถูกเพิกถอนหรือถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาต ณ วันที่มารับบำบัดและกำจัดของเสียอุตสาหกรรมให้แก่โครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 2-13 และภาคผนวก 2-14		- ภาคผนวก 2-14 เอกสารรับรองผู้รับ บำบัดและกำจัดของเสีย
<b>7.1 ของเสียจากพนักงาน</b>			
- ของเสียจากพนักงานปริมาณ 107.6 ตัน/ปี จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภทได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิลและขยะมูลฝอย อันตราย	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้รวบรวมของ เสียจากพนักงานของโครงการ โดยจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภทได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิลและขยะมูลฝอย อันตราย แสดงดังรูปที่ 2-18	-	- รูปที่ 2-18 ถังขยะแยกประเภทของ โครงการ
- ขยะทั่วไป เช่น ขยะเปียก เศษอาหาร เป็นต้น จะถูกเก็บไว้ในพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคารโรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร เพื่อรวบรวมให้บริษัท ชัยโกมลธุรกิจ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานเอกชนมา ทำการเก็บขนเฉพาะขยะทั่วไปและนำไปกำจัดโดยองค์การบริหารส่วน ตำบลบ้านหว้าด้วยวิธีการฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) ต่อไป สำหรับขยะอินทรีย์ (ขยะเปียก) เป็นพวกเศษอาหาร จากโรงอาหารซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ หรือทำปุ๋ยส่งให้ผู้รับ ซื้อต่อไป	โครงการได้รวบรวมขยะทั่วไปเก็บไว้ในพื้นที่ขนาด 384 ตารางเมตร โดย มีปริมาณขยะมูลฝอยจากโครงการเกิดขึ้นประมาณ 10,435 กิโลกรัม รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 2-15 และรวบรวมให้บริษัท ชัยโกมล ธุรกิจ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานเอกชนมาทำการเก็บขนเฉพาะขยะทั่วไป และนำไปกำจัดโดยองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านหว้าด้วยวิธีการฝังกลบ ตามหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) สำหรับขยะอินทรีย์ (ขยะเปียก) เป็นพวกเศษอาหารจากโรงอาหารซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ หรือทำปุ๋ยส่งให้ผู้รับซื้อต่อไป	-	- ภาคผนวก 2-15 บันทึกปริมาณขยะ ทั่วไปของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขา ขอนแก่น) เดือน ม.ค.-มิ.ย. 2566





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>- ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และเศษไม้ เป็นต้น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กระดาษที่ใช้หน้าเดียว จะถูกกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) ส่วนกระดาษ ที่ใช้แล้วจะถูกแยกประเภทก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการเข้าเก็บขนเพื่อนำไป Recycle ต่อไป</li> <li>กระป๋องน้ำอัดลม ขวดพลาสติก ที่คัดแยกได้ จะถูกเก็บรวบรวมไว้ บริเวณจุดพักขยะในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคาร โรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร เพื่อรอส่งขายเพื่อ นำเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิล (Recycle) โดยหน่วยงานภายนอก ต่อไป</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้คัด แยกและรวบรวมขยะรีไซเคิล (รูปที่ 2-19) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้าเก็บขนเพื่อนำไป Recycle ต่อไป</p>	-	- รูปที่ 2-19 การทำ 3R ของโครงการ
<p>- ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่ เสื่อมสภาพ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำโครงการจัดซื้อสินค้าที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เช่น ถ่านไฟฉาย ที่ชาร์ตไฟได้ หมึกที่สามารถเติมได้ เป็นต้น</li> <li>คัดแยกและรวบรวมของเสียอันตรายที่ต้องส่งกำจัด บรรจุใส่กระเบ เหล็ก และเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคาร โรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร ก่อนส่งไปยังหน่วยงาน ภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปฝังกลบ อย่างปลอดภัย (Secure Landfill) ต่อไป</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้คัด แยกและรวบรวมขยะอันตราย (รูปที่ 2-18) ก่อนส่งไปยังหน่วยงาน ภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปฝังกลบอย่าง ปลอดภัย (Secure Landfill) ต่อไป</p>	-	- รูปที่ 2-18 ถังขยะแยกประเภทของ โครงการ
<b>7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต</b>			
<p><b>ของเสียที่สามารถหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ภายในโครงการ (Reuse)</b></p> <p>- โครงการต้องนำเศษอลูมิเนียมและชิ้นงานเสียจากขั้นตอนการผลิตขึ้นรูป ปริมาณ 15,192.6 ตัน/ปี มาหมุนเวียนใช้ใหม่ (Reuse) ด้วยการ ป้อนกลับเข้าสู่เตาหลอมของโครงการต่อไป</p>	<p>จากการทวนสอบผลดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้รวบรวมของเสียที่สามารถหมุนเวียนนำกลับมา ใช้ใหม่ภายในโครงการ (Reuse) เช่น เศษอลูมิเนียมและชิ้นงานเสียจาก ขั้นตอนการผลิตขึ้นรูปเศษอลูมิเนียมจากขั้นตอนการตกแต่งและขัดผิว</p>	-	- ภาควนวก 2-16 บันทึกปริมาณของ เสียที่สามารถหมุนเวียนนำกลับมาใช้ ใหม่ภายในโครงการ (Reuse) เดือน ม.ค.-มิ.ย. 2566





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องนำเศษอลูมิเนียมจากขั้นตอนการตกแต่งและขัดผิว ปริมาณ 5,187.5 ตัน/ปี มาหมุนเวียนใช้ใหม่ (Reuse) ด้วยการป้อนกลับเข้าสู่เตาหลอมของโครงการต่อไป</li> <li>- โครงการต้องนำชิ้นงานและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพ ปริมาณ 1,332.6 ตัน/ปี มาหมุนเวียนใช้ใหม่ (Reuse) ด้วยการป้อนกลับเข้าสู่เตาหลอมของโครงการต่อไป</li> </ul>	และชิ้นงานและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพ เป็นต้น ปริมาณ 290,903-392,571 กิโลกรัม (ภาคผนวก 2-16) เพื่อป้อนกลับเข้าสู่เตาหลอมของโครงการต่อไป		
<p><b>ของเสียที่ส่งไปเข้าสู่กระบวนการ Recycle, กระบวนการ Waste to Energy (WtE) และกระบวนการ Material Recovery โดยหน่วยงานภายนอก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องจัดเก็บตะกั่วจากการหลอมอลูมิเนียม (Dross) ที่เกิดขึ้น ในปริมาณ 620.6 ตัน/ปี ไว้ภายในกระเบกลักษณะ ขนาด 2.86 ตารางเมตร และเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคารโรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปเข้าสู่กระบวนการ Recycle ต่อไป</li> </ul>	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้รวบรวมตะกั่วจากการหลอมอลูมิเนียม (Dross) จัดเก็บไว้ใน กระเบกลักษณะเก็บไว้ในอาคารโรงเก็บของเสีย (รูปที่ 2-22) ก่อนนำส่ง ให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปเข้าสู่กระบวนการ Recycle ต่อไป	-	- รูปที่ 2-22 การจัดเก็บตะกั่วจากการหลอมอลูมิเนียม (Dross)
<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องจัดเก็บเศษอลูมิเนียมขนาดเล็กจากกระบวนการฉีดขึ้นรูป ที่เกิดขึ้นในปริมาณ 279.5 ตัน/ปี ไว้ภายในถุง Big Bag ขนาด 1 ตาราง เมตร และเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคารโรง เก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงาน ภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปเข้าสู่ กระบวนการ Recycle ต่อไป</li> </ul>	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้ รวบรวมเศษอลูมิเนียมขนาดเล็กจากกระบวนการฉีดขึ้นรูป จัดเก็บไว้ ภายในถุง Big Bag ในอาคารโรงเก็บของเสีย (รูปที่ 2-23) ก่อนนำส่ง ให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปเข้าสู่กระบวนการ Recycle ต่อไป	-	- รูปที่ 2-23 การจัดเก็บเศษอลูมิเนียม ขนาดเล็กจากกระบวนการฉีดขึ้นรูป
<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องจัดเก็บฝุ่นและผงอลูมิเนียมจากการหลอม, ตกแต่งและขัด ผิวชิ้นงาน ที่เกิดขึ้นในปริมาณ 77.5 ตัน/ปี ไว้ภายในถุง Big Bag ขนาด 1 ตารางเมตร และเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของ อาคารโรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร ก่อนนำส่งให้กับ</li> </ul>	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้ รวบรวมฝุ่นและผงอลูมิเนียมจากการหลอม, ตกแต่งและขัดผิวชิ้นงาน จัดเก็บไว้ในถุง Big Bag ในอาคารโรงเก็บของเสีย (รูปที่ 2-24) ก่อน นำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ต่อไป	-	- รูปที่ 2-24 การจัดเก็บฝุ่นและผง อลูมิเนียม



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ต่อไป			
- โครงการต้องจัดเก็บเศษซากสิ่งจากขั้นตอนตกแต่งรูปร่างชิ้นงาน ที่เกิดขึ้นในปริมาณ 929.7 ตัน/ปี ไว้ภายในถุง Big Bag ขนาด 1 ตารางเมตร และเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคารโรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปเข้าสู่กระบวนการ Recycle ต่อไป	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้รวบรวมเศษซากสิ่งจากขั้นตอนตกแต่งรูปร่างชิ้นงาน จัดเก็บไว้ในถุง Big Bag ในอาคารโรงเก็บของเสีย (รูปที่ 2-25) ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปเข้าสู่กระบวนการ Recycle ต่อไป	-	- รูปที่ 2-25 การจัดเก็บเศษซากสิ่ง
- โครงการต้องจัดเก็บภาชนะปนเปื้อน ที่เกิดขึ้นในปริมาณ 8.29 ตัน/ปี ไว้ภายในกระเบะเหล็กขนาด 2.6 ตารางเมตร และเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคารโรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมในกระบวนการเผาไหม้เพื่อผลิตพลังงานต่อไป	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้รวบรวมภาชนะปนเปื้อน จัดเก็บไว้ในกระเบะเหล็ก ในอาคารโรงเก็บของเสีย (รูปที่ 2-26) ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมในกระบวนการเผาไหม้เพื่อผลิตพลังงานต่อไป	-	- รูปที่ 2-26 การจัดเก็บวัสดุและภาชนะปนเปื้อน
- โครงการต้องจัดเก็บเศษวัสดุปนเปื้อน ที่เกิดขึ้นในปริมาณ 44.81 ตัน/ปี ไว้ภายในกระเบะเหล็กขนาด 2.6 ตารางเมตร และเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคารโรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมในกระบวนการเผาไหม้เพื่อผลิตพลังงานพลังงานต่อไป	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้รวบรวมเศษวัสดุปนเปื้อน จัดเก็บไว้ในกระเบะเหล็ก ในอาคารโรงเก็บของเสีย (รูปที่ 2-26) ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมในกระบวนการเผาไหม้เพื่อผลิตพลังงานพลังงานต่อไป	-	
- โครงการต้องจัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ที่เกิดขึ้นในปริมาณ 98.18 ตัน/ปี ไว้ภายในถุง Big Bag ขนาด 1 ตารางเมตร และเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ขนาด 48 ตารางเมตร ของอาคารโรงเก็บของเสียขนาดพื้นที่ 384 ตารางเมตร ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้รวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จัดเก็บไว้ในถุง Big Bag ในอาคารโรงเก็บของเสีย (รูปที่ 2-27) ก่อนนำส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	-	- รูปที่ 2-27 การจัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<b>8. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน</b>			
- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการ แก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น	โครงการได้จัดทำแบบรับเรื่องร้องเรียน (ภาคผนวก 2-17) และเปิดรับ เรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบ จากการดำเนินโครงการ และจากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ ให้ข้อมูลว่า ที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบเรื่อง ร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับโครงการแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 2-17 แบบรับเรื่อง ร้องเรียนของโครงการ
- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของ โครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตาม แนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว โดย จะมีการแจ้งความคืบหน้าอย่างต่อเนื่อง จนกว่าปัญหาที่เกิดขึ้นได้ดำเนิน เข้าสู่สภาวะปกติ ในกรณีที่ได้มีการวินิจฉัยชี้ความเสียหายเพื่อเข้าสู่ กระบวนการชดเชยโดยมีเจ้าหน้าที่รัฐเข้าร่วมดำเนินการตามความ เสียหายที่เกิดขึ้นจริง	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า ไม่พบเรื่อง ร้องเรียนเกี่ยวข้องกับโครงการ แต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม ในกรณีที่มีข้อ ร้องเรียนของชุมชนโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตาม แนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว พร้อม ทั้งแจ้งความคืบหน้าอย่างต่อเนื่อง จนกว่าปัญหาที่เกิดขึ้นได้ดำเนินเข้าสู่ สภาวะปกติ ในกรณีที่ได้มีการวินิจฉัยชี้ความเสียหายเพื่อเข้าสู่ กระบวนการชดเชยโดยมีเจ้าหน้าที่รัฐเข้าร่วมดำเนินการตามความ เสียหายที่เกิดขึ้นจริง	-	-
- พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้า ทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก	โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์เปิดรับสมัครแรงงานในตำแหน่งต่าง ๆ (ภาคผนวก 2-18) ซึ่งจากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ ข้อมูลว่า หากมีแรงงานในท้องถิ่นมาสมัครงานและมีคุณสมบัติเหมาะสม กับตำแหน่ง ทางโครงการจะรับพิจารณาให้เข้าทำงานเป็นอันดับแรก	-	- ภาคผนวก 2-18 ประกาศรับสมัครงาน ของโครงการ
- จัดเตรียมช่องทางการติดต่อสื่อสารของประชาชนมายังโครงการ ในกรณี เกิดเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ และมีการประชาสัมพันธ์ ช่องทางการติดต่อสื่อสารดังกล่าวแก่ชุมชนอย่างทั่วถึง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดเตรียมช่องทางการติดต่อสื่อสาร ของประชาชนมายังโครงการ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นจาก โครงการ และมีการประชาสัมพันธ์ช่องทางการติดต่อสื่อสารดังกล่าวแก่	-	-



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	ชุมชนอย่างทั่วถึง ได้แก่ ทางวาจา ทางโทรศัพท์หมายเลข 043-209380-1 ไปรษณีย์ และไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น		
- จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า โครงการได้มอบหมายให้พนักงานธุรการดูแลเรื่องมวลชนสัมพันธ์ แต่อย่างไรก็ตาม โครงการอยู่ในระหว่างการจัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการต่อไป	-	-
- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการเป็นอย่างดี	-	-
- โครงการจะต้องจัดทำแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ โดยในแผนงาน กำหนดให้มีการระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะเวลาในการดำเนินการให้ครอบคลุมชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร รวมทั้งจัดทำแผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate Social Responsibility; CSR) สำหรับชุมชนในรัศมี 0-3 กิโลเมตร และ 3-5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี โดยมีรายละเอียดกิจกรรมดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการ โดยให้มีการพบปะ และสร้างความรู้ ความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>• จัดให้มีการฝึกอบรมหรือศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อทบทวน เสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาและหลักฐานภาพถ่ายจากโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนงานชุมชนสัมพันธ์ เพื่อทำกิจกรรมในการประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมเพื่อสังคม โดยส่งเสริมด้านศาสนาและวัฒนธรรม และด้านสังคมและพัฒนาชุมชน โดยแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 2-19 ซึ่งผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และโครงการความรับผิดชอบต่อสังคมที่ผ่านมา คือ มอบของขวัญงานวันเด็ก (รูปที่ 2-28)	-	- ภาคผนวก 2-19 แผนชุมชนสัมพันธ์ และผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และโครงการความรับผิดชอบต่อสังคมปี 2566 - รูปที่ 2-28 มอบของขวัญวันเด็ก



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>เปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชน ผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชมโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของ การดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อเกิด ความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างบริษัทกับชุมชนและหน่วยงานราชการ โดยรอบที่ตั้งโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง เช่น ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและ ประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม/ส่งเสริมหรือ สนับสนุนการจัดการอบรมวิชาชีพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น/ ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงาน ท้องถิ่น เป็นต้น</li> <li>ระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ช่วงระยะดำเนินการ ความถี่ และการประเมินผลการ ดำเนินงาน โดยกิจกรรมที่ต้องครอบคลุมชุมชนในพื้นที่ศึกษา เช่น กิจกรรมสุขภาพชุมชนออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการด้าน สุขภาพ กิจกรรมเยี่ยมเยียนชุมชน กิจกรรมสนับสนุนงานประเพณี/ ทุนการศึกษาแก่โรงเรียนในพื้นที่ กิจกรรมการให้ความรู้แก่นักเรียน นิสิต/นักศึกษา ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม หรือการติดตามผลจาก การดำเนินการของโครงการ กิจกรรมสนับสนุนงบประมาณ/การทำนุ บำรุงพระพุทธศาสนา</li> </ul>			
- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ชุด เดียวกันกับบริษัท นิซชินเบรค (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนฝ่ายชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการ ตัวแทน	จากการทวนสอบผลดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนงานการดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- ตารางที่ 2.2-2 แผนการดำเนินการ จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น และตัวแทนฝ่ายโรงงาน ภายใน ระยะเวลา 8 เดือน หลังจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และจัดให้มีการจัดประชุมติดตามผลการดำเนินงานเป็น ประจำทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุม ก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p><b>(1) องค์ประกอบคณะกรรมการฯ</b></p> <p>องค์ประกอบคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทน 3 หน่วยงาน ได้แก่ ผู้แทน ภาครัฐ ผู้แทนภาคประชาชน ผู้แทนโครงการ โดยมีองค์ประกอบ ต่าง ๆ โดยมีสัดส่วนผู้แทนภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของ กลุ่มตัวแทนทั้งหมด ดังนี้</p> <p>1) ผู้แทนภาครัฐ ประกอบด้วย ตัวแทน 10 หน่วยงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น หรือผู้แทน</li> <li>- ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดขอนแก่น (ทสจ.) หรือผู้แทน</li> <li>- นายอำเภอเมืองขอนแก่น หรือผู้แทน</li> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านหว้า หรือผู้แทน</li> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเหล่า หรือผู้แทน</li> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลดอนช้าง หรือผู้แทน</li> <li>- นายกเทศมนตรีเมืองบ้านพุ่ม หรือผู้แทน</li> <li>- นายกเทศมนตรีตำบลบ้านเป็ด หรือผู้แทน</li> <li>- นายกเทศมนตรีตำบลแก้งฝาง หรือผู้แทน</li> <li>- นายกเทศมนตรีตำบลพระยืนมิ่งมงคล หรือผู้แทน</li> </ul>	<p>(ตารางที่ 2.2-2) ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนฝ่ายชุมชน โดยรอบที่ตั้งโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น และ ตัวแทนฝ่ายโรงงาน โดยจะเริ่มดำเนินการภายในปี 2567 ต่อไป</p>		<p>โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และ เครื่องจักรกล บริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)</p>



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>2) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 16 คน จะต้องได้รับการ คัดเลือกหรือแต่งตั้งมาจากประชาคม หรือการสรรหาจาก ชุมชนในท้องถิ่น โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมจำนวนรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลบ้านหว้า อำเภอเมือง ขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น จำนวน 5 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลบ้านเหล่า อำเภอบ้านฝาง จังหวัดขอนแก่น จำนวน 2 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลคอนช้าง อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น จำนวน 1 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านทุ่ม อำเภอเมือง ขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น จำนวน 5 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านเป็ด อำเภอเมือง ขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น จำนวน 1 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลแก้งฝาง อำเภอบ้าน ฝาง จังหวัดขอนแก่น จำนวน 1 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลพระยืนมิ่งมงคล อำเภอพระยืน จังหวัดขอนแก่น จำนวน 1 คน</li> </ul> <p>3) ตัวแทนโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้จัดการโรงงาน</li> <li>- เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต</li> <li>- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</li> </ul> <p>เมื่อได้คณะกรรมการฯ ครบตามที่กำหนด จะดำเนินการประชุม แต่งตั้ง และคัดเลือกประธาน รองประธาน เลขานุการ ผู้ช่วยเลขานุการ</p>			

ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>จำนวน 5 คน และกำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน หลังจากที่ได้ตัวแทนคณะกรรมการฯ ตามองค์ประกอบ โดยจะต้องบันทึกการประชุมและแจ้งผลการประชุม/เผยแพร่ ให้ชุมชนต่างๆ ทราบอย่างน้อย 2 ช่อง ได้แก่ หนังสือปิดประกาศที่ทำการชุมชน ประกาศเสียงตามสาย</p> <p><b>(2) บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ</b></p> <p>อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชนและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>2) รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>3) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</li> <li>4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการและติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน</li> <li>5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</li> </ol>			





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>6) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>7) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการ ดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>8) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหา สิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่าง ชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้ง ติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>(3) คุณสมบัติของคณะกรรมการ</p> <p>1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์</p> <p>2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>3) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>4) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุด เว้นแต่เป็นโทษ สำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>5) สำหรับกลุ่มผู้แทนภาคประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หน่วยงาน ราชการต้องเป็นต้องเป็นผู้ที่ไม่มีผลประโยชน์ส่วนได้ส่วนเสีย กับบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) และต้องไม่มีบุคคลใน เครือญาติทำงานอยู่ภายใต้บริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น) ไม่ว่าทางใดทางหนึ่ง</p> <p>(4) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p>			



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>1) เสียชีวิต</p> <p>2) ลาออก</p> <p>3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือพินิจ</p>			



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>(5) วาระและวาระในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ หรือให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้งในรอบวาระของกรรมการ</p> <p>(6) งบประมาณ</p>			



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาจากการดำเนินงานด้านการบริหารงาน ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)			
<b>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>			
<b>9.1 ความปลอดภัยทั่วไป</b>			
- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบโดยมีการ ประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎหมาย เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและ วางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการ ปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 2-20	-	- ภาคผนวก 2-20 ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน วาระปี 2565-2567
- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไป ปฏิบัติของพนักงานทุกคน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย (ภาคผนวก 2-21) เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงาน ทุกคน	-	- ภาคผนวก 2-21 นโยบายด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่าง ถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่ รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อม ใช้งาน	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสัมภาษณ์เจ้า หน้าที่โครงการ พบว่า โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่ พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์ เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (รูปที่ 2-29)	-	- รูปที่ 2-29 การอบรมให้ความรู้ด้าน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ การลด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักร ต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 2-3 แผนการตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับ



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
ชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตราย ให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	อยู่เสมอ (ภาคผนวก 2-3) การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลงรวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน		เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ประจำปี 2565
- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 2-30 ถึง รูปที่ 2-32)	-	-รูปที่ 2-30 พื้นที่ปฏิบัติงาน -รูปที่ 2-31 พื้นที่ห้องสุขา -รูปที่ 2-32 พื้นที่พักผ่อนและจุดน้ำดื่ม
- จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน (รูปที่ 2-33) พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที		- รูปที่ 2-33 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน
- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน และป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน และป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน (รูปที่ 2-34)		- รูปที่ 2-34 ป้ายเตือนจุดเสี่ยงอันตราย และการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือ
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ (รูปที่ 2-35) ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ (ภาคผนวก 2-22)	-	- รูปที่ 2-35 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาคผนวก 2-22 ข้อกำหนดการสวมใส่ PPE แต่ละแผนก
- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 2-36	-	- รูปที่ 2-36 ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ ตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา (รูปที่ 2-37) รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน (รูปที่ 2-38) เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	-	- รูปที่ 2-37 ห้องพยาบาลของโรงงาน - รูปที่ 2-38 รถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่โครงการ
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง แสดงดังภาคผนวก 2-23	-	- ภาคผนวก 2-23 สถิติอุบัติเหตุของโครงการ เดือน ม.ค.-มิ.ย. 2566
- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้ พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าว และเดินตรวจตราความเรียบร้อยบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ แสดงดังรูปที่ 2-56 ทั้งนี้ พนักงานรักษาความปลอดภัยได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	-	- รูปที่ 2-56 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง
- ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากกว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการกำหนดไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากกว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้ (รูปที่ 2-39)	-	- รูปที่ 2-39 พื้นที่เก็บกองวัตถุดิบ
- เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดเก็บกองวัตถุดิบเป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ (รูปที่ 2-39)	-	- รูปที่ 2-39 พื้นที่เก็บกองวัตถุดิบ

ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึง ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตาม ลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>• การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>• การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้าน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน (รูปที่ 2-29)</p>	-	- รูปที่ 2-29 การอบรมให้ความรู้ด้าน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
<p>- ห้ามงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (เช่น งานโลหะที่มีการ ตัด เจาะ เชื่อม เจียร เป็นต้น) กับระบบดักฝุ่น และระบบท่อของระบบดักฝุ่น เว้นแต่มี การทำความสะอาดฝุ่นที่สะสมแล้วเท่านั้น</p>	<p>จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดห้ามงานที่ ก่อให้เกิดประกายไฟ (เช่น งานโลหะที่มีการ ตัด เจาะ เชื่อม เจียร เป็นต้น) กับ ระบบดักฝุ่น และระบบท่อของระบบดักฝุ่น เว้นแต่มีการทำความสะอาดฝุ่นที่ สะสมแล้วเท่านั้น แสดงดังรูปที่ 2-40</p>	-	- รูปที่ 2-40 ป้ายเตือนห้ามงานที่ ก่อให้เกิดประกายไฟ บริเวณระบบดักฝุ่น
<p>- ทำความสะอาดเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบพื้นที่เตาหลอม และ กระบวนการนำทรายกลับมาใช้ใหม่ เป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อป้องกัน การสะสมของฝุ่น</p>	<p>จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ทำความสะอาด เครื่องจักรและบริเวณโดยรอบพื้นที่เตาหลอม (รูปที่ 2-41) และ กระบวนการนำทรายกลับมาใช้ใหม่ (รูปที่ 2-42) เป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่น</p>	-	<p>- รูปที่ 2-41 การทำความสะอาดบริเวณ โดยรอบพื้นที่เตาหลอม</p> <p>- รูปที่ 2-42 การทำความสะอาดโดย การนำทรายกลับมาใช้ใหม่</p>
<b>9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน</b>			
<p>(1) ความร้อน</p> <p>- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจ สะสมในร่างกายพนักงาน</p>	<p>จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีระบบ ระบายอากาศและการใช้ลมเย็นด้วยการติดตั้งพัดลมในพื้นที่ทำงาน (รูป ที่ 2-43) เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน</p>	-	- รูปที่ 2-43 การติดตั้งพัดลมในพื้นที่ ทำงาน



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการ พบว่า โครงการได้ กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันความร้อน (รูปที่ 2-44) ขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 2-44 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม
- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่นบริเวณเตาหลอม เป็นต้น	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ปิดประกาศ เตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพ ความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอม เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 2-45	-	- รูปที่ 2-45 ป้ายเตือนบริเวณที่เป็น แหล่งกำเนิดความร้อน
- พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนสูงต้องมีสภาพร่างกายที่ สมบูรณ์สามารถปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงได้ โดยบริษัทต้อง จัดหาจุดน้ำดื่ม พร้อมกับการกำหนดระยะเวลาพัก จุดนั่งพัก และหมุนเวียน บริเวณการปฏิบัติงาน/พนักงานตามความเหมาะสม	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดให้ พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนสูงต้องมีสภาพร่างกายที่ สมบูรณ์สามารถปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงได้ โดยบริษัทต้อง จัดหาจุดน้ำดื่ม พร้อมกับการกำหนดระยะเวลาพัก จุดนั่งพัก และหมุนเวียน บริเวณการปฏิบัติงาน/พนักงานตามความเหมาะสม (รูปที่ 2-32)	-	- รูปที่ 2-32 พื้นที่พักผ่อนและจุดน้ำดื่ม
(2) แสงจ้าและรังสี - จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อน ในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามพระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2554	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดช่วงเวลาในการปฏิบัติของพนักงานบริเวณเตา หลอม ทำหน้าที่กวาดไม่เกิน 15 นาที ในกรณีถ้าทำงานเกินเวลา 15 นาที กำหนดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงาน พร้อมทั้งจัดทำมาตรฐานการทำงาน (VI) สำหรับการหลอมอลูมิเนียม (ภาคผนวก 2-24)	-	- ภาคผนวก 2-24 มาตรฐานการทำงาน (VI) สำหรับการหลอมอลูมิเนียม
- อบรมให้ความรู้เพื่อให้ทำงานอย่างปลอดภัย	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้อบรมพนักงานให้ความรู้เพื่อให้ทำงาน อย่างปลอดภัย (รูปที่ 2-29)	-	- รูปที่ 2-29 การอบรมให้ความรู้ด้าน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้ บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานใน ระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า ตามมาตรฐานการทำงาน (ภาคผนวก 2-24)	-	- ภาคผนวก 2-24 มาตรฐานการทำงาน (WI) สำหรับการหลอมอลูมิเนียม
(3) เสี่ยง - จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มี เสี่ยงดังเป็นระยะๆ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียน พนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสี่ยงดังเป็นระยะ ๆ แสดงดัง ภาคผนวก 2-25	-	- ภาคผนวก 2-25 โครงการอนุรักษ์การ ได้ยิน ประจำปี 2566
- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสี่ยงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสัมภาษณ์ เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสี่ยงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง (รูปที่ 2-3)	-	- รูปที่ 2-3 ป้ายเตือนพื้นที่ปฏิบัติงานที่ มีเสี่ยงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plugs) ครอบหู (ear muff) โดยเหมาะสมกับการป้องกันระดับความดังเสียง ซึ่ง พิจารณาจากข้อมูล NRR adjust และ Protected sound ซึ่งสามารถ ลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียง ดัง ได้แก่ งานหลอมอลูมิเนียม เป็นต้น	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plugs) ครอบหู (ear muff) โดยเหมาะสมกับ การป้องกันระดับความดังเสียง ซึ่งพิจารณาจากข้อมูล NRR adjust และ Protected sound ซึ่งสามารถลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบลเอ สำหรับ การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ งานหลอมอลูมิเนียม เป็นต้น (ภาคผนวก 2-22)	-	- ภาคผนวก 2-22 ข้อกำหนดการสวมใส่ PPE แต่ละแผนก
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (ภาคผนวก 2-25) ซึ่งกำหนดให้มีการอบรมอันตรายจากเสียงดัง เพื่อให้	-	- ภาคผนวก 2-25 โครงการอนุรักษ์การ ได้ยิน ประจำปี 2566



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	พนักงานได้รับความรู้ในอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง		
- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียง ดังเป็นประจำทุกปี	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี (ภาคผนวก 2-26)	โครงการมีแผนตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2566 ประมาณช่วงเดือน พฤศจิกายน และจะรายงานผลในรายงาน ครึ่งถัดไป	- ภาคผนวก 2-26 ผลตรวจสุขภาพ พนักงาน ประจำปี 2565
- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มี เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนด มาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปี ละ 1 ครั้ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนด มาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งมีแผนเริ่มดำเนินการในเดือนมกราคม 2566 รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก 2-25	-	- ภาคผนวก 2-25 โครงการอนุรักษ์การ ได้ยิน ประจำปี 2566
- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมี ประสิทธิภาพเพื่อลดการเกิดเสียงดัง	จากการทวนสอบผลดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้ สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ แสดงดังภาคผนวก 2-3 เพื่อลด การเกิดเสียงดัง	-	- ภาคผนวก 2-3 แผนการตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับ เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ประจำปี 2566
- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมาย เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความ ร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่ เหมาะสมตามกฎหมาย เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 สำหรับ พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยน พนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะ ๆ แสดงดังภาคผนวก 2-25	-	- ภาคผนวก 2-25 โครงการอนุรักษ์การ ได้ยิน ประจำปี 2566



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>(4) ฝุ่นจากกระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองอนุภาค ประเภทต่างๆ (Respirator) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เพื่อใช้สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละออง หรือฟุ้งของอลูมิเนียม ได้แก่ การเตรียมวัตถุดิบ บริเวณเตาหลอม และเครื่องฉีดขึ้นรูป เป็นต้น</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสัมภาษณ์ เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองอนุภาค ประเภทต่างๆ (Respirator) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เพื่อใช้สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละออง หรือฟุ้งของอลูมิเนียม ได้แก่ การเตรียมวัตถุดิบ บริเวณเตาหลอม และเครื่องฉีดขึ้นรูป เป็นต้น (รูปที่ 2-44)</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-44 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย (house keeping) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่น ละออง</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีการดูแลความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อย (housekeeping) ภายในพื้นที่ กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง (รูปที่ 2-41)</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-41 การทำความสะอาดบริเวณ โดยรอบพื้นที่เตาหลอม</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดิน หายใจ การอักเสบเรื้อรัง การตรวจปริมาณเม็ดเลือดขาว เป็นต้น โดย พิจารณาหาฝุ่นในอากาศหรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการ รักษา</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพร่างกาย เป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การอักเสบเรื้อรัง การตรวจปริมาณเม็ดเลือดขาว เป็นต้น โดยพิจารณาหาฝุ่นในอากาศ หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา ซึ่งโครงการได้ ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี เมื่อวันที่ 25-26 ตุลาคม 2565 แสดงดังภาคผนวก 2-26</p>	<p>โครงการมีแผนตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2566 ประมาณช่วงเดือนตุลาคม และจะรายงานผลในรายงานครั้งถัดไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก 2-26 ผลตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี 2565</li> </ul>
<p>(5) อุบัติเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้แบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุ ประกอบด้วย ประวัติส่วนตัวของผู้ประสบอุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง วัน เดือน ปี ที่ประสบอุบัติเหตุ สถานที่ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุมี</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้ แบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุประกอบด้วยประวัติส่วนตัวของผู้ประสบ อุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง วัน เดือน ปี ที่ประสบอุบัติเหตุ สถานที่</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก 2-23 สถิติอุบัติเหตุของ โครงการ ม.ค.-มิ.ย. 66</li> </ul>



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
อะไรบ้าง ลักษณะการบาดเจ็บ และความรุนแรง แนวทางการแก้ไข และการป้องกัน ขณะเกิดอุบัติเหตุมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่และ ความคิดเห็นของผู้บังคับบัญชาเกี่ยวกับอุบัติเหตุนั้น โดยรวบรวมและ นำเสนอต่อการประชุมคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งเมื่อมีการเกิด อุบัติเหตุขึ้นทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะมีการลงพื้นที่สำรวจจุดเกิด เหตุและสอบสวนบุคคลที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อหา สาเหตุการเกิดอันตรายพร้อมหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน	ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร สาเหตุการ เกิดอุบัติเหตุมีอะไรบ้าง ลักษณะการบาดเจ็บ และความรุนแรง แนว ทางการแก้ไข และการป้องกัน ขณะเกิดอุบัติเหตุมีการใช้อุปกรณ์ป้องกัน หรือไม่และความคิดเห็นของผู้บังคับบัญชาเกี่ยวกับอุบัติเหตุนั้น โดย รวบรวมและนำเสนอต่อการประชุมคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่ง เมื่อมีการเกิดอุบัติเหตุขึ้นทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะมีการลงพื้นที่ สํารวจจุดเกิดเหตุและสอบสวนบุคคลที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับเจ้าของ พื้นที่ เพื่อหาสาเหตุการเกิดอันตรายพร้อมหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน แสดงดังภาคผนวก 2-23		
- การบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยนำกิจกรรมด้านความปลอดภัย แบบต่างๆ มาปฏิบัติ เพื่อให้แผนงานดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการ ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการมีการบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยนำกิจกรรมด้านความปลอดภัยแบบต่างๆ มาปฏิบัติ เพื่อให้แผนงาน ดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ (ภาคผนวก 2-27)	-	- ภาคผนวก 2-27 แผนปฏิบัติการด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2566
- จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และ ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการ ป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับ พนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง แสดงดังรูปที่ 2-29	-	- รูปที่ 2-29 การอบรมให้ความรู้ด้าน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ ภายในโครงการ เช่น ประกาศ โปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย ต่างๆ ภายในโครงการ เช่น ประกาศ โปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 2-46	-	- รูปที่ 2-46 กิจกรรมส่งเสริมความ ปลอดภัย



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน (รูปที่ 2-47)	-	- รูปที่ 2-47 เส้นทางการใช้รถฟอร์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงาน
- จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน แสดงดังภาคผนวก 2-27	-	- ภาคผนวก 2-27 แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2566
(6) สารเคมี - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองสารเคมี ได้แก่ ฟวมโลหะ สารกลุ่มอะลิฟาติกไฮโดรคาร์บอน สารกลุ่มแอลกอฮอล์ ละอองน้ำมันแร่ เป็นต้น สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองสารเคมี ได้แก่ ฟวมโลหะ สารกลุ่มอะลิฟาติกไฮโดรคาร์บอน สารกลุ่มแอลกอฮอล์ ละอองน้ำมันแร่ เป็นต้น สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี (ภาคผนวก 2-22)	-	- ภาคผนวก 2-22 ข้อกำหนดการสวมใส่ PPE แต่ละแผนก
- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (shower) และอ่างล้างตา (eye washer)	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (shower) และอ่างล้างตา (eye washer) แสดงดังรูปที่ 2-36	-	- รูปที่ 2-36 ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา
- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา แสดงดังรูปที่ 2-48	-	- รูปที่ 2-48 การแยกหมวดหมู่ของสารเคมี
- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหล	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติภัยจากสารเคมี	-	- ภาคผนวก 2-28 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	และวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล แสดงดัง ภาควง 2-28		
- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่หน้ากากป้องกันอันตรายขณะทำงาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ควบคุมให้พนักงานสวมใส่หน้ากาก ป้องกันอันตรายขณะทำงาน (ภาควง 2-22 และภาควง 2-28)	-	- ภาควง 2-22 ข้อกำหนดการสวมใส่ PPE แต่ละแผนก - ภาควง 2-28 แผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉิน กรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล
- สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่ชุดทำงานที่ เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง (ภาควง 2-22 และ ภาควง 2-28)	-	
(7) ก๊าซปิโตรเลียมเหลว - จัดรั้วตาข่ายเหล็กกันรอบพื้นที่ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำรั้วตาข่าย เหล็กกันรอบพื้นที่ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว แสดงดังรูปที่ 2-49	-	- รูปที่ 2-49 ขอบเขตรั้วรอบพื้นที่ถังเก็บ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว
- ติดป้ายเตือน เช่น "ห้ามสูบบุหรี่/ก๊าซติดไฟ" และสิ่งจำเป็นอื่นๆ ตาม ขอบเขตของรั้วกัน	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ติดป้ายเตือน เช่น "ห้ามสูบบุหรี่/ก๊าซติดไฟ" และสิ่งจำเป็นอื่นๆ ตามขอบเขตของรั้วกัน พื้นที่ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว แสดงดังรูปที่ 2-50	-	- รูปที่ 2-50 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ถัง เก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว
- จัดอบรมการปฏิบัติงานให้กับพนักงานที่ทำงานบริเวณถังเก็บก๊าซ ปิโตรเลียมเหลวอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่าง ถูกต้อง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการกำหนดให้มีอบรมการปฏิบัติงานให้กับ พนักงานที่ทำงานบริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลวอย่างสม่ำเสมอ (ภาควง 2-29) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง	-	- ภาควง 2-29 ข้อกำหนดในการ ปฏิบัติงานบริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียม เหลว



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดให้มีแผนการตรวจสอบแนวท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวอย่างสม่ำเสมอ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและกิจกรรมใดๆ ที่อาจมีผลกระทบต่อความปลอดภัย	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบแนวท่อก๊าซ ปิโตรเลียมเหลวอย่างสม่ำเสมอ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและกิจกรรม ใดๆ ที่อาจมีผลกระทบต่อความปลอดภัย (ภาคผนวก 2-30)	-	- ภาคผนวก 2-30 แผนการตรวจสอบ และบำรุงถังเก็บและแนวท่อก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว เดือน ม.ค.-มิ.ย. 2566
- จัดทำและดำเนินการตามแผนการซ่อมบำรุงท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวของ โครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมี ประสิทธิภาพ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำและดำเนินการตามแผนการ ซ่อมบำรุงท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ภาคผนวก 2-31)	-	- ภาคผนวก 2-31 รายงานการทดสอบ การใช้และซ่อมบำรุงถังเก็บก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงถังเก็บและแนวท่อ ก๊าซปิโตรเลียมเหลวของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่าง เหมาะสม	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้า ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงถังเก็บและแนวท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการ ทำงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและ ดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม แสดงดังภาคผนวก 2- 10	-	- ภาคผนวก 2-10 ระเบียบปฏิบัติการ เข้า-ออกในเขตบริษัท
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงถังเก็บและท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลว เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการ ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อม บำรุงถังเก็บและท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลว แสดงดังภาคผนวก 2-29 เพื่อ หลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุง	-	- ภาคผนวก 2-29 ข้อกำหนดในการ ปฏิบัติงานบริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียม เหลว
- ผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการ ทำงาน กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุก ครั้ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องผ่าน การอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงาน กับเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการทำงาน ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง (ภาคผนวก 2-10)	-	- ภาคผนวก 2-10 ระเบียบปฏิบัติการ เข้า-ออกในเขตบริษัท





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไດชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ผู้ควบคุมงานต้องผ่านการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติงานเกี่ยวกับก๊าซ พิโตรเลียมเหลว หรือผ่านการอบรมในหลักสูตรที่สูงกว่า หรือเทียบเคียง กัน	จากผลการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า ผู้ควบคุมงานเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรม ควบคุมระดับสามัญวิศวกร สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ได้รับการรับรอง จากกรมธุรกิจพลังงานสามารถเป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและ ท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลว แสดงดังภาคผนวก 2-31	-	- ภาคผนวก 2-31 รายงานการทดสอบ การใช้และซ่อมบำรุงถังเก็บก๊าซ พิโตรเลียมเหลว
- กำหนดเขตและปิดกั้นรอบพื้นที่ปฏิบัติงาน ในระหว่างดำเนินการซ่อม บำรุง โดยต้องติดป้ายห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในเขตดังกล่าว	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โรง การเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดเขตและปิด กั้นรอบพื้นที่ปฏิบัติงาน ในระหว่างดำเนินการซ่อมบำรุง โดยต้องติดป้าย ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในเขตดังกล่าว แสดงดังรูปที่ 2-51	-	-รูปที่ 2-51 การกำหนดเขตและปิดกั้น รอบพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณถังเก็บก๊าซ พิโตรเลียมเหลว
- ก่อนการเข้าดำเนินการซ่อมแซม ปรับปรุง แก้ไข หรือเพิ่มเติม จะต้อง ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ก่อนดำเนินการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดก่อนการเข้าดำเนินการ ซ่อมแซม ปรับปรุง แก้ไข หรือเพิ่มเติม จะต้องได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการ (ภาคผนวก 2-31)	-	- ภาคผนวก 2-31 รายงานการทดสอบ การใช้และซ่อมบำรุงถังเก็บก๊าซ พิโตรเลียมเหลว
- ภายหลังการซ่อมบำรุงถังเก็บและแนวท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวของ โครงการ ต้องทำการตรวจสอบความเรียบร้อย และทดสอบการใช้งาน ภายใต้งานควบคุมดูแลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดภายหลังการซ่อมบำรุงถังเก็บ และแนวท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวของโครงการ ต้องทำการตรวจสอบ ความเรียบร้อย และทดสอบการใช้งานภายใต้การควบคุมดูแลจาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยในปี 2566 โครงการดำเนินการตรวจสอบถัง เก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์เมื่อวันที่ 9-12 เมษายน 2566 (เพื่อ ทดสอบครบวาระ 5 ปี) แสดงดังภาคผนวก 2-31	-	
<b>9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</b>			
- จัดให้มีระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและตำรวจดับเพลิง ในกรณี เกิดเหตุฉุกเฉิน	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีระบบ ประสานงานกับโรงพยาบาลและตำรวจดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 2-52 ป้ายเบอร์โทรกรณีฉุกเฉิน บริเวณปั๊ม รปภ.





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	ได้แก่ กู้ชีพบ้านหว่า (เบอร์ 043-371-664) ดับเพลิงบ้านหว่า (เบอร์ 043-371-111) สก.บ้านเป็ด (เบอร์ 043-423-616) เป็นต้น (รูปที่ 2-52)		
- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ และสัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการมีระบบแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ และสัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย ครอบคลุมพื้นที่ของโรงงาน โดยออกแบบและติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย และมีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยทุกเดือน แสดงดังรูปที่ 2-53	-	- รูปที่ 2-53 การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย
- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1</li> <li>• แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2</li> <li>• แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการมีการจัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้ง 3 ระดับ (หัวข้อ 1.4.8 (5) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน) ฝึกอบรมและฝึกซ้อมเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง โดยร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 8-9 ธันวาคม 2565 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 2-32	โครงการมีแผนการฝึกอบรมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ประมาณช่วงเดือนธันวาคม และจะรายงานผลในรายงานครั้งถัดไป	- ภาคผนวก 2-32 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง			
<b>9.4 อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย</b>			
- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์	จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่โรงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำทั้งภายในและภายนอกอาคาร ซึ่งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และ	-	- รูปที่ 1.4.8-1 ตำแหน่งจุดติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ
- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA			



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง</li> <li>- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ</li> </ul>	เป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA แสดงดังรูปที่ 1.4.8-1 รูปที่ 1.4.8-2 และรูปที่ 2-53		<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 1.4.8-2 เส้นทางหนีไฟและจุดรวมพลของโครงการ</li> <li>- รูปที่ 2-53 การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย</li> </ul>
<b>9.5 สาธารณสุขและสุขภาพพนักงาน</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจสุขภาพประจำปี และตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยง การตรวจตามปัจจัยเสี่ยงให้ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดให้มีสวัสดิการของพนักงานด้านสาธารณสุขและสุขภาพ ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างครบถ้วน โดยได้กำหนดแผนให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีตามปัจจัยความเสี่ยงการตรวจตามปัจจัยเสี่ยงให้ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งโครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 25-26 ตุลาคม 2565 (ภาคผนวก 2-26)	โครงการมีแผนการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2566 ประมาณช่วงเดือนตุลาคม และจะรายงานผลในรายงานครั้งถัดไป	- ภาคผนวก 2-26 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำระเบียบปฏิบัติในการนำส่งพนักงานที่บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงที่สามารถให้การรักษาได้ โดยให้มีการโทรแจ้งหน่วยงานนั้นๆ ล่วงหน้าก่อนนำส่งตัวผู้ป่วย เพื่อให้เป็นไปตามข้อ 3 แห่งกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 และการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติในการนำส่งพนักงานที่บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยไปยังโรงพยาบาลพระยีน จังหวัดขอนแก่น ซึ่งอยู่ห่างจากที่ตั้งโครงการ 11.5 กิโลเมตร ใช้เวลาเดินทาง 12 นาที โดยโครงการจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงาน (ภาคผนวก 2-33)	-	- ภาคผนวก 2-33 บันทึกข้อตกลงความร่วมมือระหว่างบริษัท ไดชิน จำกัด และโรงพยาบาลพระยีน ในการใช้สถานพยาบาลแทนการจัดให้แพทย์ประจำโรงงาน
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 และการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20		- ภาคผนวก 2-34 ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน ปี 2565



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุ งานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการ ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็น ประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ใน ฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออก จากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>• กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูล สุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและ ผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้ พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของ ตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนิน กิจกรรม</li> </ul>	<p>มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้ทำการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของ พนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อจัดทำฐานข้อมูลในรูปแบบ MS Excel ประกอบด้วย ข้อมูลทั่วไปของพนักงาน รวมถึงผลตรวจสุขภาพร่างกาย ทั่วไปและผลการตรวจตามปัจจัยเสี่ยงต่างๆ ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ ซึ่งมีการบันทึกเป็นรายบุคคลและบันทึกต่อเนื่องตามรอบของ การตรวจติดตามสภาพแวดล้อม เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หา สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปี และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัส สิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย (ภาคผนวก 2-34)</p>	<p>โครงการมีแผนการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2566 ประมาณช่วงเดือนตุลาคม และจะรายงานผลในรายงานครั้งถัดไป</p>	
<p>- หากมีการตรวจพบพนักงานที่มีการตรวจสมรรถภาพการทำงานของ ปอดอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง ให้พนักงานในกลุ่มดังกล่าวหลีกเลี่ยงชนิดของ งานที่สัมผัสฝุ่น และพิจารณาความเหมาะสมในการเปลี่ยนหน้าที่ ปฏิบัติงาน/การหมุนเวียนการทำงาน of พนักงาน และให้พนักงานใน กลุ่มดังกล่าวเข้าสู่กระบวนการรักษา หากพบพนักงานที่มีการตรวจ</p>	<p>จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 ได้ ให้ข้อมูลว่า โครงการจะพิจารณาความเหมาะสมในการเปลี่ยนหน้าที่ ปฏิบัติงาน/การหมุนเวียนการทำงาน of พนักงาน และให้พนักงานใน กลุ่มดังกล่าวเข้าสู่กระบวนการรักษา หากพบพนักงานที่มีการตรวจ</p>	<p>โครงการมีแผนการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2566 ประมาณช่วงเดือนตุลาคม และจะรายงานผลในรายงานครั้งถัดไป</p>	<p>- ภาคผนวก 2-35 เอกสารการยกเลิก การตรวจสมรรถภาพปอดในช่วงการ แพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019</p>



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
กลุ่มดังกล่าวเข้าสู่กระบวนการรักษา โดยกำหนดเป็นระบบในการดูแล พนักงานตามกฎหมายอย่างครบถ้วน และให้มีการเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบ สภาพการทำงานของปอดอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการป้องกันไม่ ให้ระดับความรุนแรงของภาวะความผิดปกติต่อพนักงานมีมากขึ้น	สมรรถภาพการทำงานของปอดอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง โดยกำหนดเป็น ระบบในการดูแลพนักงานตามกฎหมายอย่างครบถ้วน และให้มีการเฝ้า ระวังติดตามตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอดอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็น การป้องกันไม่ให้ระดับความรุนแรงของภาวะความผิดปกติต่อพนักงานมี มากขึ้น โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี เมื่อวันที่ 25-26 ตุลาคม 2565 แต่ไม่มีผลไม่มีผลการตรวจสอบสมรรถภาพทางปอด (ภาคผนวก 2-26) เนื่องจากสำนักงานสวัสดิการคุ้มครองแรงงานขอ ความร่วมมือให้งดการตรวจสอบสมรรถภาพทางปอดด้วยวิธีการเป่าปอดใน ทุกสถานประกอบการ (ภาคผนวก 2-35) เพราะการแพร่ระบาดของเชื้อ ไวรัสโคโรนา 2019		
- กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็น ผู้รับผิดชอบในการประสานงานและกำกับดูแลการดำเนินงานของ สถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงาน โดยกำหนดเกณฑ์ การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำ โดยต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการสถานพยาบาล ชื่อ สถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต พร้อมทั้งให้คำแนะนำ หรือรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพให้ พนักงานทราบทุกครั้ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยใน การทำงานระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงานและกำกับ ดูแลการดำเนินงานของสถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจสอบสุขภาพแก่ พนักงาน โดยกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถาน บริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจ สุขภาพของพนักงานประจำ โดยต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการ สถานพยาบาล ชื่อสถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต พร้อม ทั้งให้คำแนะนำหรือรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการ ตรวจสอบสุขภาพให้พนักงานทราบทุกครั้ง (ภาคผนวก 2-36)	-	- ภาคผนวก 2-36 รายละเอียดขั้นตอน การตรวจสอบสุขภาพและผลการตรวจ สุขภาพ
- ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตาม กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและ ส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 “ข้อ 5 ในการ ตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง ให้แพทย์ผู้ทำการตรวจบันทึกรายละเอียด	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 ได้ให้ ข้อมูลว่า โครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปีตาม กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและ ส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. “ข้อ 5 ในการตรวจสอบสุขภาพ	โครงการมีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2566 ประมาณช่วงเดือนตุลาคม และจะรายงานผลในรายงานครั้งถัดไป	- ภาคผนวก 2-26 ผลตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำปี 2565

ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
เกี่ยวกับผลการตรวจสอบสุขภาพ โดยให้ระบุความเห็นของแพทย์ที่บ่งบอก สภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรืออุปสรรคต่อการทำงานหรือ ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายของลูกจ้าง พร้อมทั้งลงลายมือชื่อแพทย์ ผู้ให้ความเห็นในวันที่ทำการตรวจวัดหรือให้ความเห็นนั้น” และ “ข้อ 10 ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างผิดปกติให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจและจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษา พยาบาลทันที รวมทั้งทำการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ	ของลูกจ้าง ให้แพทย์ผู้ทำการตรวจบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับผลการ ตรวจสอบสุขภาพ โดยให้ระบุความเห็นของแพทย์ที่บ่งบอกสภาวะสุขภาพ ของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรืออุปสรรคต่อการทำงานหรือลักษณะงานที่ ได้รับมอบหมายของลูกจ้าง พร้อมทั้งลงลายมือชื่อแพทย์ผู้ให้ความเห็นใน วันที่ทำการตรวจวัดหรือให้ความเห็นนั้น” และ “ข้อ 10 ในกรณีที่ผลการ ตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างผิดปกติให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ ทราบผลการตรวจและจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษา พยาบาลทันที รวมทั้ง ทำการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ ซึ่งโครงการได้ดำเนินการตรวจ สุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 25-26 ตุลาคม 2565 (ภาคผนวก 2-26)		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติ จะต้องมีการดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้ ฝั่าระวังดูแลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจ สุขภาพไปยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสอบสุขภาพ ครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทาง โครงการ</li> <li>● เมื่อได้รับการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ให้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจ ให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ</li> </ul> </li> </ul>	จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ของโครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 ได้ให้ ข้อมูลว่า โครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปีตาม กฎกระทรวง ซึ่งกรณีพบว่าผลการตรวจวัดผิดปกติ ทางเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึง ความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้อง ตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้ฝั่าระวังดูแลการตรวจซ้ำในปี ถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทาง โครงการนำเรื่องส่งตัวในการ ตรวจสอบสุขภาพไปยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ใน การดูแลของทางโครงการ และเมื่อได้รับการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ ทาง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้ พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการ ตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติเช่นเดิมให้ปรึกษาแพทย์ถึงความ	โครงการมีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2566 ประมาณช่วงเดือนตุลาคม และจะรายงานผลในรายงานครั้งถัดไป	- ภาคผนวก 2-26 ผลตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำปี 2565



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>(ผลการตรวจสอบครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติเช่นเดิมให้ปรึกษา แพทย์ถึงความเสี่ยงเกี่ยวกับการทำงาน และส่งพนักงานเข้ารับการ รักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนก ที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และกรณีที่เข้า ข่ายต้องได้รับค่าทดแทนจากการสูญเสียการได้ยิน</p> <p>- โครงการต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด แต่หาก พบว่าผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่ จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิดและให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน พนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจ พบความผิดปกติ (เฮิร์ตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหู ขวา โดยดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพ การได้ยินและแปลผล ของสำนักงานโรคจากการประกอบอาชีพและ สิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>เกี่ยวข้องกับการทำงาน และส่งพนักงานเข้ารับการ รักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับ การสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และกรณีที่เข้าข่ายต้องได้รับค่าทดแทนจาก การสูญเสียการได้ยิน ซึ่งโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 25-26 ตุลาคม 2565 (ภาคผนวก 2-26)</p>		
<b>10. สุนทรียภาพ</b>			
<p>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวขนาด 12,882.22 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 11.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยพื้นที่ดังกล่าวห้ามนำไปใช้ประโยชน์ใน ลักษณะอื่นตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ปลูกต้นไม้ทรงสูงรอบพื้นที่โครงการ เช่น อโศกอินเดีย และประดู่ เป็น ต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกนอกโครงการ</p> <p>- กำหนดให้มีผู้รับผิดชอบดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ โดยตรง ซึ่งเมื่อมีการเสียหายหรือล้มตายของต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวจะต้อง จัดหาต้นไม้ใหม่เพื่อนำมาปลูกซ่อมแซม</p>	<p>จากการทวนสอบหลักฐานรูปถ่ายจากโครงการและการสำรวจพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้มีการปลูกต้นไม้ รอบพื้นที่โครงการ ขนาด 12,882.22 ตารางเมตร (รูปที่ 2-55) ตาม สัดส่วนที่กำหนดไว้ในมาตรการ เพื่อเพิ่มทัศนียภาพที่สวยงามน่าอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการดูแลบำรุงรักษาอยู่เสมอ</p>	-	-รูปที่ 2-55 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดกิจกรรมปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงหาอาวและเล็งเห็น ความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้การพัฒนาพื้นที่สีเขียวของ โครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ			
<b>11. สุขภาพ</b>			
- รับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือ ประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงาน กรณีส่ง ต่อผู้ป่วยฉุกเฉิน หรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง	จากการทวนสอบผลการดำเนินการที่ผ่านในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิด ขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรม ของโรงงาน กรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉิน หรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง นอกจากนี้ โครงการจะสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และสนับสนุน โครงการชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการเพื่อคนใน ชุมชน แสดงดังภาคผนวก 2-19	-	- ภาคผนวก 2-19 แผนชุมชนสัมพันธ์ และผลการดำเนินงานด้านมวลชน สัมพันธ์และโครงการความรับผิดชอบต่อ สังคมปี 2566
- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษาสุขภาพ			
- สนับสนุนโครงการชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการ เพื่อคนในชุมชน			



ตารางที่ 2.2-2 แผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกล บริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น)

รายละเอียด	2567								2568		
	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.
1. เสนอแผนดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการฯ ให้ผู้บริหารรับทราบ											
2. ติดต่อประสานหน่วยงานเกี่ยวข้องและผู้นำชุมชนในการจัดตั้งคณะกรรมการฯ											
3. ร่างหนังสือขอเชิญเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการฯ ไปยังหน่วยงานเกี่ยวข้องและผู้นำชุมชน											
4. อนุมัติจัดตั้งคณะกรรมการฯ											
5. ประชุมแต่งตั้งคณะกรรมการฯ กำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบ และแจ้งผลการประชุมให้ชุมชนต่างๆ รับทราบ											
6. ประชุมภายในโรงงาน เพื่อกำหนดการประชุมของคณะกรรมการฯ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง											

ที่มา : บริษัท ไดซิน จำกัด (สาขาขอนแก่น), 2565



	
	
รูปที่ 2-1 พื้นที่สำหรับก่อสร้างบ่อหน่วงน้ำ	
	
รูปที่ 2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	รูปที่ 2-3 ป้ายเตือนพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ
	
รูปที่ 2-4 ภายในอาคารปฏิบัติงานที่มีกำแพงอาคารเป็นกำแพงกันเสียง	รูปที่ 2-5 บริเวณภายนอกอาคารผลิต

	
รูปที่ 2-6 อะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	
	
รูปที่ 2-7 บ่อ Emergency Pond ขนาด 180 ลบ.ม. และบ่อ blow down ขนาด 100 ลบ.ม.	
	
รูปที่ 2-8 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง	รูปที่ 2-9 เครื่องตรวจวัด COD-online
	
รูปที่ 2-10 อะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบ บำบัดน้ำเสียแบบตกตะกอนทางเคมี	รูปที่ 2-11 ถังเก็บน้ำความเข้มข้นสูงขนาด 40 ลูกบาศก์ เมตร



	
<p>รูปที่ 2-12 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดูแลการเข้า-ออก โครงการ</p>	<p>รูปที่ 2-13 ป้ายเตือนลดความเร็วบริเวณหน้าโครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 2-14 การอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยด้านจราจร</p>	<p>รูปที่ 2-15 ป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะ</p>
	
<p>รูปที่ 2-16 รถบรรทุกทุกขนส่งเศษอลูมิเนียมและเศษเหล็ก</p>	<p>รูปที่ 2-17 ไฟส่องสว่างบริเวณด้านหน้าพื้นที่โครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 2-18 ถังขยะแยกประเภทของโครงการ</p>	<p>รูปที่ 2-19 การทำ 3R ของโครงการ</p>

	
<p>รูปที่ 2-20 อาคารโรงเก็บขยะ</p>	<p>รูปที่ 2-21 การปิดคลุมของรถขนส่งกากของเสีย</p>
	
<p>รูปที่ 2-22 การจัดเก็บตะกอนจากการหลอมอลูมิเนียม (Dross)</p>	<p>รูปที่ 2-23 การจัดเก็บเศษอลูมิเนียมขนาดเล็กจาก กระบวนการฉีดขึ้นรูป</p>
	
<p>รูปที่ 2-24 การจัดเก็บฝุ่นและผงอลูมิเนียม</p>	<p>รูปที่ 2-25 การจัดเก็บเศษขี้กิ้ง</p>
	
<p>รูปที่ 2-26 การจัดเก็บเศษวัสดุและภาชนะปนเปื้อน</p>	<p>รูปที่ 2-27 การจัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัด</p>



	<p>น้ำเสีย</p> 
<p>รูปที่ 2-28 มอบของขวัญวันเด็ก</p>	<p>รูปที่ 2-29 การอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p>
	
<p>รูปที่ 2-30 พื้นที่ปฏิบัติงาน</p>	<p>รูปที่ 2-31 พื้นที่ห้องสุขา</p>
	
<p>รูปที่ 2-32 พื้นที่พักผ่อนและจุดน้ำดื่ม</p>	<p>รูปที่ 2-33 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน</p>
	
<p>รูปที่ 2-34 ป้ายเตือนแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน</p>	<p>รูปที่ 2-35 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE</p>

	
<p>รูปที่ 2-36 ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา</p>	<p>รูปที่ 2-37 ห้องพยาบาลของโรงงาน</p>
	
<p>รูปที่ 2-38 รถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่โครงการ</p>	<p>รูปที่ 2-39 พื้นที่เก็บกองวัตถุดิบ</p>
	
<p>รูปที่ 2-40 ป้ายเตือนห้ามงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ บริเวณระบบดักฝุ่น</p>	
	
<p>รูปที่ 2-41 การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบพื้นที่เตาหลอม</p>	<p>รูปที่ 2-42 การทำความสะอาดโดยการนำทรายกลับมาใช้ใหม่</p>



	
<p>รูปที่ 2-43 การติดตั้งพัดลมในพื้นที่ทำงาน</p>	
	
<p>รูปที่ 2-44 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่ปฏิบัติงาน บริเวณเตาหลอม</p>	<p>รูปที่ 2-45 ป้ายเตือนบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน</p>
	
	
<p>รูปที่ 2-46 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย</p>	

	
<p>รูปที่ 2-47 เส้นทางใช้รถฟอร์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงาน</p>	<p>รูปที่ 2-48 การแยกหมวดหมู่ของสารเคมี</p>
	
<p>รูปที่ 2-49 ขอบเขตรั้วรอบพื้นที่ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว</p>	
	
<p>รูปที่ 2-50 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว</p>	<p>รูปที่ 2-51 การกำหนดเขตและปิดกั้นรอบพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว</p>
	
<p>รูปที่ 2-52 ป้ายเบอร์โทรกรณีฉุกเฉินบริเวณปั๊ม รปภ.</p>	





รูปที่ 2-53 การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย



รูปที่ 2-54 การอบรมให้ความรู้แก่พนักงานขับรถขนส่ง



รูปที่ 2-55 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ 2-56 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และประจำจุดทางเข้า-ออกโครงการ